

BEBERAPA KATA TENTANG KESELAMATAN

INFORMASI MENGENAI SERVIS

Informasi mengenai servis dan perbaikan yang terdapat di dalam buku panduan ini dimaksudkan untuk digunakan oleh para teknisi yang berkompentensi dan profesional. Mencoba-coba melakukan servis atau perbaikan tanpa pelatihan, perkakas dan peralatan yang benar dapat menyebabkan cedera terhadap diri anda dan/atau orang lain. Hal itu juga dapat merusak motor outboard ini atau menimbulkan kondisi tidak aman.

Buku panduan ini menguraikan metode dan prosedur yang benar untuk melaksanakan servis, perawatan, dan perbaikan. Beberapa prosedur memerlukan penggunaan perkakas khusus. Setiap orang yang ingin menggunakan sukucadang pengganti, prosedur servis, atau sebuah perkakas yang tidak direkomendasikan oleh Honda harus menentukan risiko terhadap keselamatan diri mereka dan pengoperasian yang aman atas produk ini.

Jika anda membutuhkan suku cadang pengganti, gunakanlah sukucadang asli Honda dengan nomor sukucadang yang benar atau sukucadang yang setara. Kami sangat menganjurkan anda untuk tidak menggunakan sukucadang pengganti dengan kualitas lebih rendah.

Untuk keselamatan pelanggan anda

Servis dan perawatan yang benar adalah hal yang esensial bagi keselamatan pelanggan anda dan kehandalan produk ini. Setiap kesalahan atau kelalaian ketika menservis produk ini dapat mengakibatkan kegagalan operasi, kerusakan terhadap produk, atau cedera pada orang lain.

Untuk keselamatan anda

Karena buku panduan ini dimaksudkan bagi teknisi servis yang profesional, kami tidak menyediakan peringatan mengenai banyak praktek keselamatan mendasar di bengkel (misal, sukucadang yang 'panas' – kenakan sarung tangan). Jika anda tidak mendapatkan pelatihan keselamatan di bengkel atau tidak merasa yakin tentang pengetahuan anda mengenai praktek menservis yang aman, kami anjurkan anda untuk tidak mencoba melakukan prosedur yang diuraikan di dalam buku panduan ini.

Beberapa dari langkah pencegahan untuk keselamatan untuk servis umum diberikan di bawah ini. Namun, kami tidak dapat memperingatkan anda untuk setiap kemungkinan bahaya yang dapat muncul dalam pelaksanaan prosedur servis dan perbaikan. Hanya anda yang dapat memutuskan apakah anda harus melaksanakan tugas yang diberikan atau tidak

langkah pencegahan untuk keselamatan yang penting

- Pastikan anda mempunyai pemahaman yang jelas akan semua praktek keselamatan mendasar di bengkel dan bahwa anda mengenakan pakaian yang tepat dan menggunakan peralatan keselamatan. Ketika melaksanakan setiap tugas menservis, berhati-hatilah, terutama akan hal-hal berikut:
 - Bacalah semua petunjuk sebelum anda mulai, dan pastikan anda mempunyai perkakas, sukucadang pengganti atau perbaikan, dan ketrampilan yang diperlukan untuk melaksanakan tugas itu dengan aman dan tuntas
 - Lindungi mata anda dengan menggunakan kacamata pengaman yang benar, kacamata pelindung, atau pelindung wajah setiap kali anda memalu, mengebor, menggerinda, atau bekerja di sekitar udara bertekanan, cairan bertekanan, pegas, atau komponen lain yang mengandung tenaga. Jika terdapat keraguan, gunakan pelindung mata.
 - Gunakan perlengkapan pelindung lain bila perlu, misalnya, sarung tangan atau sepatu pengaman. Menangani bagian-bagian yang 'panas' atau tajam dapat menyebabkan luka terbakar atau terpotong yang serius. Sebelum anda mengambil sesuatu yang nampaknya dapat melukai anda, berhentilah sejenak dan kenakan sarung tangan.
 - Lindungi diri anda dan orang lain setiap kali anda mengerek peralatan di ketinggian. Setiap kali anda mengangkat produk ini dengan kerekan, pastikan bahwa pengait kerekan terpasang dengan kuat pada produk
- Pastikan mesin dalam keadaan OFF sebelum anda memulai setiap prosedur servis, kecuali jika petunjuk yang ada meminta anda melakukan hal sebaliknya. Ini akan membantu menghilangkan beberapa potensi bahaya:
 - Keracunan karbon monoksida dari knalpot mesin. Pastikan terdapat ventilasi yang memadai setiap anda menjalankan mesin.
 - Luka terbakar dari bagian-bagian yang 'panas'. Biarkan mesin dan sistem knalpot mendingin sebelum anda bekerja di area-area tersebut
 - Cedera akibat bagian-bagian yang bergerak. Jika petunjuk meminta anda untuk menjalankan mesin, pastikan tangan, jari-jari, dan pakaian anda berada pada jarak yang aman.
- Uap bensin dan gas hidrogen dari baterai dapat meledak. Untuk mengurangi kemungkinan kebakaran atau ledakan, berhati-hatilah ketika bekerja di sekitar bensin atau baterai.
 - Gunakan hanya pelarut yang tidak dapat terbakar, bukan bensin, untuk membersihkan bagian-bagian mesin.
 - Jangan sekali-kali menyimpan bensin di wadah yang terbuka.
 - Jauhkan semua rokok, percikan api dan nyala api dari baterai dan semua bagian mesin yang terkait dengan bahan bakar.

⚠ PERINGATAN

Servis atau perbaikan yang tidak benar dapat menimbulkan kondisi tidak aman yang dapat menyebabkan pelanggan anda atau orang lain mengalami luka serius atau kematian.

Ikutilah prosedur dan langkah kehati-hatian di dalam buku panduan ini serta materi servis lainnya dengan cermat.

⚠ PERINGATAN

Kegagalan dalam mengikuti perintah dan langkah kehati-hatian dapat menyebabkan anda mengalami luka serius atau kematian.

Ikutilah prosedur dan langkah kehati-hatian di dalam buku panduan ini serta materi servis lainnya dengan cermat.

BF40D•BF50D

PENDAHULUAN

Buku panduan ini mencakup prosedur servis dan perbaikan untuk motor outboard Honda EG1000N/EP1000N.

Semua informasi yang terdapat di dalam buku panduan ini didasarkan pada informasi produk terakhir yang tersedia pada saat pencetakan. Kami berhak melakukan perubahan setiap saat tanpa pemberitahuan.


Tidak ada bagian dari publikasi ini yang boleh direproduksi, disimpan dalam system yang dapat diambil, atau dikirimkan, dalam bentuk apapun, dengan cara apapun, baik elektronik, mekanik, memfotokopi, merekam, atau lainnya, tanpa ijin tertulis lebih dulu dari penerbit. Ini mencakup teks, gambar, dan tabel.

Ketika anda membaca buku panduan ini, anda akan menemukan informasi yang didahului oleh sebuah simbol **PEMBERITAHUAN**. Tujuan dari pesan ini adalah membantu mencegah kerusakan terhadap produk Honda ini, atau properti lain, atau lingkungan.

PESAN-PESAN KESELAMATAN

Keselamatan anda dan keselamatan orang lain sangatlah penting. Untuk membantu anda mengambil keputusan berdasarkan informasi yang benar, kami menyediakan pesan-pesan keselamatan dan informasi keselamatan lain di seluruh buku panduan ini. Tentu saja, tidak praktis atau tidak mungkin memperingatkan anda tentang semua bahaya terkait pekerjaan menservis produk ini. Anda harus menggunakan penilaian sendiri dengan baik.

Anda akan menemukan informasi keselamatan yang penting dalam berbagai bentuk, termasuk:

- **Label-label keselamatan** – pada produk.
- **Pesan-pesan keselamatan** – didahului oleh sebuah simbol  peringatan keselamatan dan salah satu dari tiga kata sinyal, BAHAYA, PERINGATAN, atau PERHATIAN. Kata-kata sinyal ini berarti:

BAHAYA Anda AKAN TERBUNUH atau MENGALAMI LUKA SERIUS jika anda tidak mengikuti petunjuk.

PERINGATAN Anda DAPAT TERBUNUH atau MENGALAMI LUKA SERIUS jika anda tidak mengikuti petunjuk.

PERHATIAN Anda DAPAT MENGALAMI LUKA jika anda tidak mengikuti petunjuk.

- **Petunjuk** - cara menservis produk ini dengan benar dan aman.

Honda Motor Co., Ltd.
Service Publication Office

ISI

SPESIFIKASI	1
INFORMASI SERVIS	2
PERAWATAN	3
PENUTUP	4
INJEKSI BAHAN BAKAR-TERPROGRAM	5
PELEPASAN/PEMASANGAN MESIN	6
ALTERNATOR/ PULSER ROTOR/TIMING BELT	7
PENUTUP PELINDUNG AIR/THERMOSTAT	8
KEPALA SILINDER/KATUP/POMPA OLI	9
RUMAH MESIN/BLOK SILINDER/POROS ENGGOL/PISTON	10
PROPELLER/KOTAK RODA GIGI/KOTAK TAMBAHAN/KOTAK OLI	11
BATANG PRESNEL/KOTAK BAWAH MESIN	12
KOTAK PEMASANGAN/BRACKET BELAKANG/KOTAK SWIVEL	13
RAKITAN POWER TRIM/TIL / RAKITAN DAMPER GAS ASSISTED	14
BATANG KEMUDI [TIPE KENDALI JARAK JAUH]	15
HANDEL TILLER [TIPE HANDEL TILLER]	16
KABEL/BRACKET LENGAN TUAS GAS	17
PERLENGKAPAN ELEKTRIK	18
INDEKS	19
DIAGRAM PENGKABELAN/DIAGRAM SISTEM	20

BF40D·BF50D

Singkatan

ACG	Alternator
API	American Petroleum Institute
Approx.	Singkatan
Assy.	Rakitan
ATDC	Setelah Titik Mati Atas
ATF	Fluida Transmisi Otomatis
ATT	Tambahan
BAT	Baterai
BDC	Titik Mati Bawah
BTDC	Sebelum Titik Mati Atas
BARO	Tekanan Barometrik
CKP	Posisi Poros Engkol
Comp.	Lengkap
CMP	Posisi Poros Nok
CYL	Silinder
DLC	Konektor Penghubung Data
EBT	Suhu Blok Mesin
ECT	Suhu Pendingin Mesin
ECM	Modul Kendali Mesin
EOP	Tekanan Oli Mesin
EX	Pembuangan
F	Depan atau Maju
GND	Pentanahan
HO2S	Sensor Oksigen Panas
IAC	Kendali Udara Diam
IAT	Suhu Udara Masuk
I.D.	Diameter Dalam
IG atau IGN	Pengapian
IN	Saluran Masuk
INU	Injeksi
L.	Kiri
MAP	Tekanan Absolut Manifold
MIL	Lampu Indikator Kegagalan Fungsi
O.D.	Diameter Luar
OP	Komponen Opsional
PGM-FI	Injeksi Bahan Bakar-terprogram
PIN	Nomor Komponen
Qty	Kuantitas
R.	Kanan
SAE	Society Ofautomotive Engineers
SCS	Sinyal Pemeriksaan Servis
STD	Standar
SW	Tombol
TDC	Titik Mati Atas
TP	Posisi Tuas Gas

Bl	Hitam	G	Hijau	Br	Coklat	Lg	Hijau muda
Y	Kuning	R	Merah	O	Jingga	P	Ping
Bu	Biru	W	Putih	Lb	Biru muda	Gr	Abu-abu

1. SPESIFIKASI

BF40D•BF50D

1. SPESIFIKASI..... 1-1

2. GAMBAR DIMENSI..... 1-1

1. SPESIFIKASI

• DIMENSI DAN BERAT

Model	BF40D	
Kode deskripsi	BBDJ	
Tipe	LH	LRT
Panjang keseluruhan	794 mm (31.3 in)	694 mm (27.3 in)
Lebar keseluruhan	372 mm (14.6 in)	
Tinggi keseluruhan	1,364 mm (53.7 in)	
Berat kering (*1)	100.0 kg (220.5 lbs)	98.0 kg (216.1 lbs)
Berat pengoperasian (termasuk oli)	102.5 kg (226.0 lbs)	100.5 kg (221.6 lbs)

*1. Dengan propeler terpasang Model	BF50D	
Kode deskripsi	BBEJ	
Tipe	LRT	XRT
Panjang keseluruhan	694 mm (27.3 in)	
Lebar keseluruhan	372 mm (14.6 in)	
Tinggi keseluruhan	1,364 mm (53.7 in)	1,465 mm (57.7 in)
Berat kering (*1)	98.0 kg (216.1 lbs)	102 kg (224.9 lbs)
Berat pengoperasian (termasuk oli)	100.5 kg (221.6 lbs)	104.5 kg (230.4 lbs)

*1: Dengan propeler terpasang

BF40D•BF50D**• RANGKA**

Model	BF40D		BF50D	
	LH	LRT	LRT	XRT
Tinggi transom (*1)	556 mm (21.9 in)			622 mm (24.5 in)
Sudut transom	Penyesuaian tingkat 5 (8°, 12°, 16°, 20°, 24°)			
Sudut tilting (*1)	63°			
Tingkat tilting	Stageless			
Sudut swivel	35° kanan dan kiri			
Sudut trim (*1)	-4° to 12°			

*1: Sudut transom pada 12°

***TIPE MOTOR TEMPEL BF40D•BF50D Honda**

Mungkin diperlukan untuk melihat bagan ini sebagai referensi ketika membaca manual ini.

Model	BF40D		BF50D	
	LH	LRT	LRT	XRT
Tipe panjang poros	L	L	L	XL
Kotak kendali jarak jauh		(O)	(O)	(O)
Handel kemudi	O			
Power trim/tilt		O	O	O
Gas assisted damper	O			

L: Panjang poros XL: Poros Ekstra-Panjang (O): Komponen opsional

BF40D•BF50D

• MESIN

Model	BF40D	BF50D
Kode deskripsi	BEEDJ	BEBEJ
Tipe	4-langkah, S.O.H.C., 3-silinder	
Pergeseran	808 cm ³ (49.3 cu-in)	
Lubang x langkah	70.0 x 70.0 mm (2.8 x 2.8 in)	
Daya nominal	29.4 kW (40 PS) at 5,500 min ⁻¹ (rpm)	36.8 kW (50 PS) at 5,750 min ⁻¹ (rpm)
Torsi maksimum	60 N·m (6.1 kgf·m, 44 lbf·ft) at 4,000 min ⁻¹ (rpm)	65 N·m (6.6 kgf·m, 48 lbf·ft) at 5,000 min ⁻¹ (rpm)
Rasio kompresi	9.4 : 1	
Rasio konsumsi bahan bakar	360 g/kW·h (265 g/PS·h, 0.592 lb/HP·h)	340 g/kW·h (250 g/PS·h, 0.559 lb/HP·h)
Sistem pendingin	Sirkulasi udara bertekanan oleh pompa impeller dengan thermostat	
Sistem pengapian	Transistor penuh, pengapian baterai	
Waktu pengapian	5° at 850 min ⁻¹ (rpm) A.T.D.C.	
Busi	DR7EB (NGK), X22ESR-UB (DENSO)	
Sistem suplai bahan bakar	Injeksi bahan bakar terprogram	
Sistem injeksi bahan bakar	Kendali elektronik	
Nozzle injeksi bahan bakar	Tipe Multi-point	
Pipa bahan bakar	Selang karet, resin dan pipa baja	
Sistem pelumasan	Pelumasan tekan dengan pompa trochoid	
Kapasitas pelumasan	2.4 (2.5 US qt, 2.1 Imp qt) [Dengan penggantian filter oli: 2.1 (2.2 US qt, 1.85 Imp qt)] [Tanpa penggantian filter oli: 2.0 (2.1 US qt, 1.76 Imp qt)]	
Sistem starting	Starter elektrik	
Sistem stopping	Bukaan sirkuit utama pengapian	
Bahan bakar yang digunakan	Bensin tanpa timbal dengan nomor oktan pompa 86 atau yang lebih tinggi	
Pompa bahan bakar	Tipe plunger mekanik dan elektrik	
Sistem pembuangan	Tipe bawah air	
Oli yang direkomendasi	SAE 5W-30	

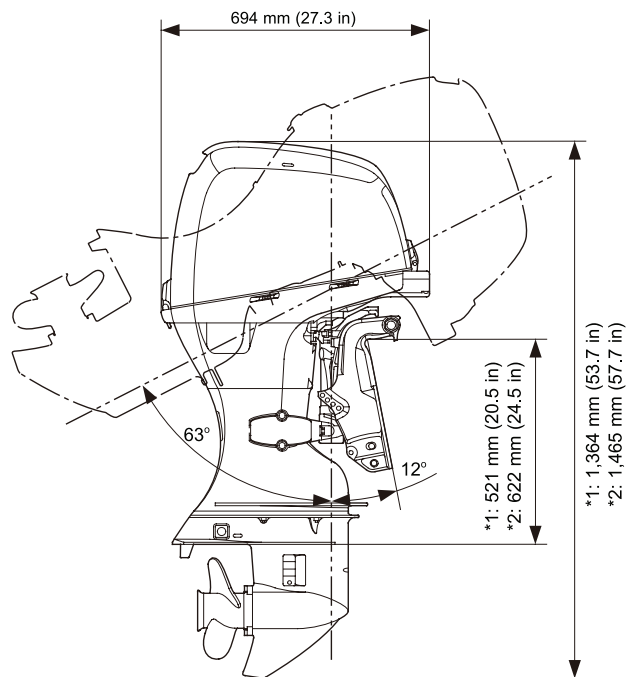
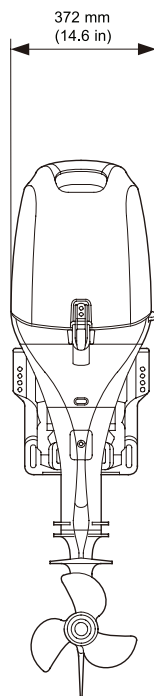
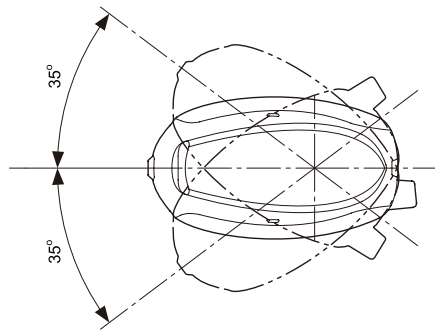
• UNIT BAWAH

Kopling	Kopling genggam (Maju - Netral - Mundur)
Rasio roda gigi	2.08 (33/26 x 23/14)
Reduksi	Roda gigi miring dan roda gigi payung spiral
Kapasitas oli kotak roda gigi	0.41 (0.43 US qt, 0.36 Imp qt)
Oli roda gigi yang direkomendasikan	Klasifikasi servis API oli roda gigi Hypoid MARINE SAE 90 (GL-4)
Arah perputaran propeller	Searah jarum jam (dilihat dari belakang)
Sistem penggerak propeller	Alur

BF40D•BF50D

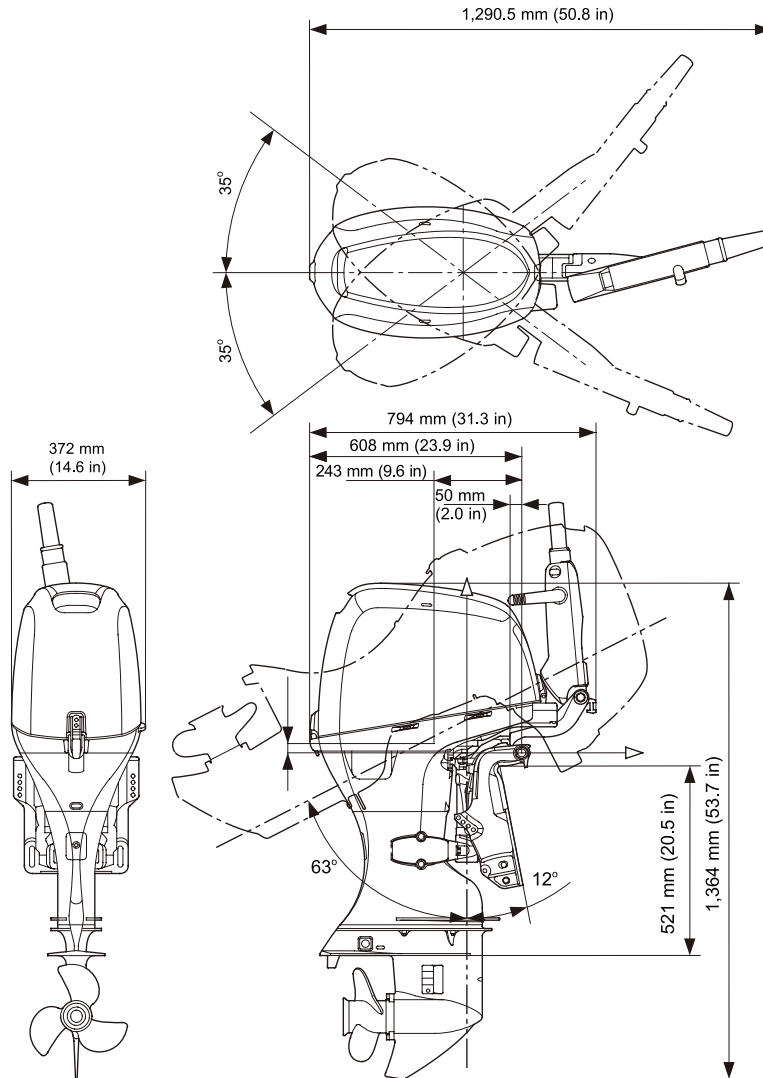
2. GAMBAR DIMENSI

- Hanya tipe kendali jarak jauh
- 1: Tipe poros panjang
- 2: Tipe poros ekstra-panjang



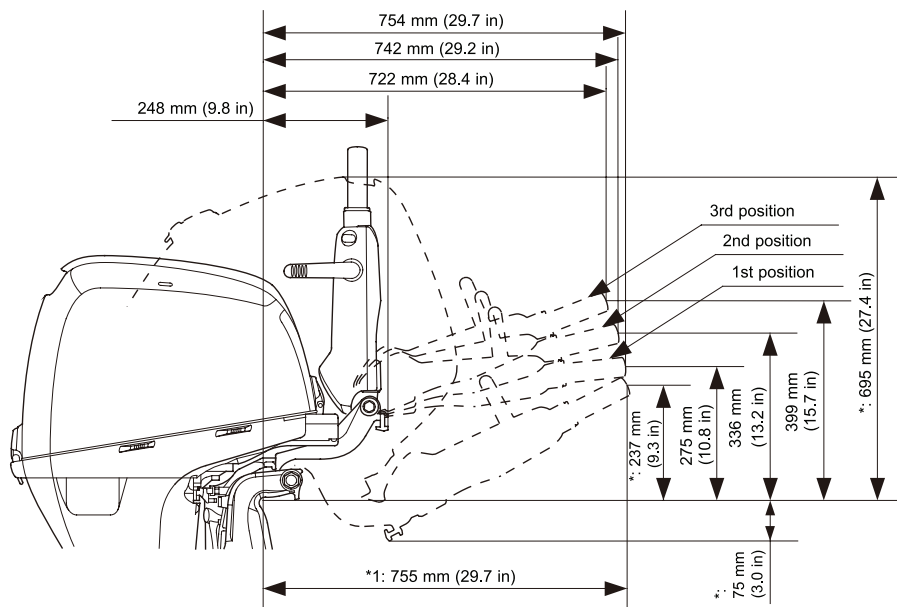
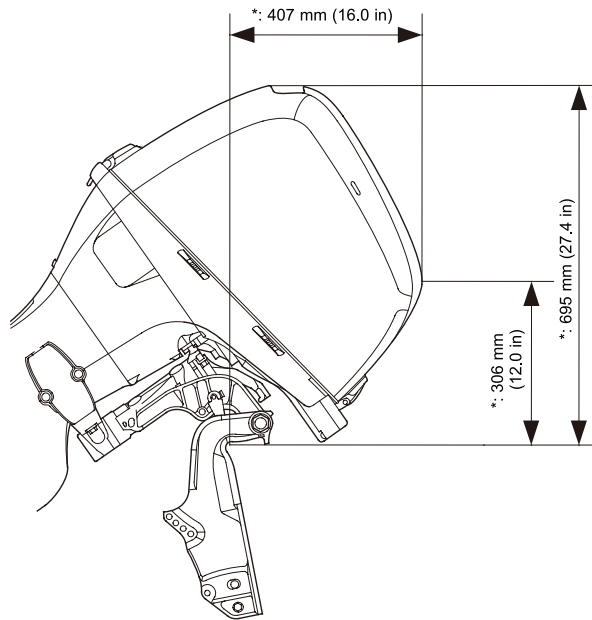
BF40D•BF50D

- Hanya tipe handel tiller



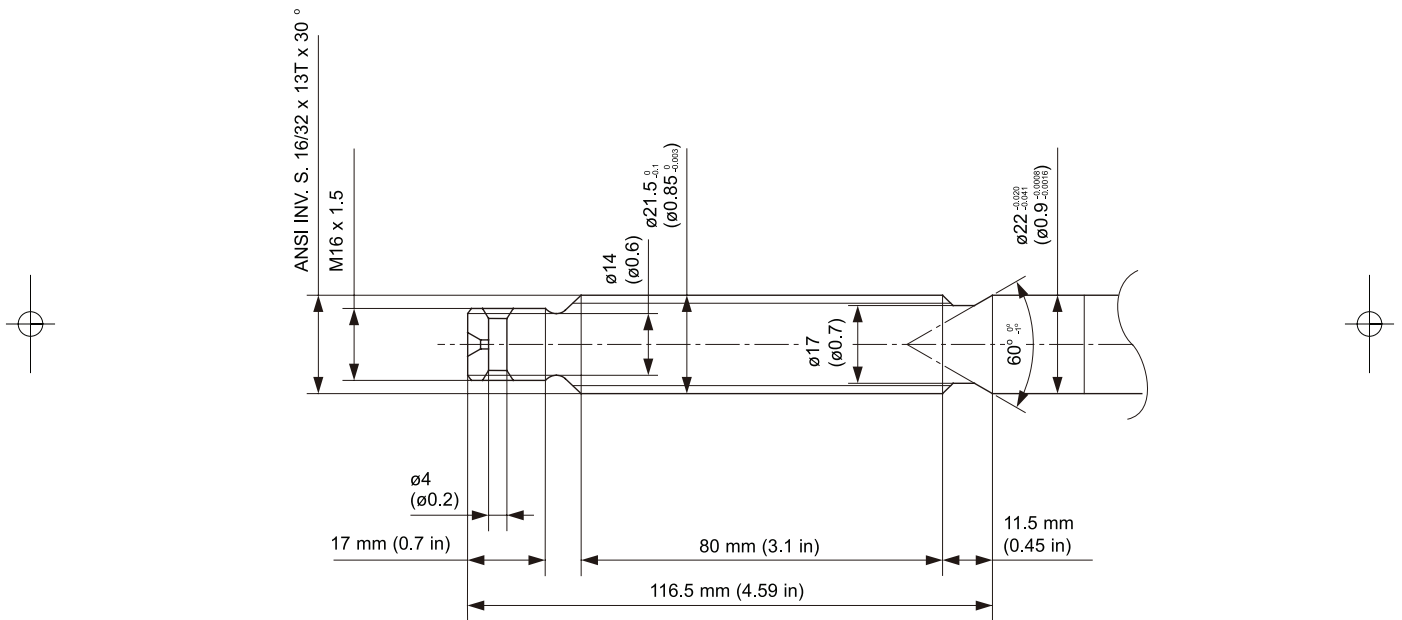
BF40D•BF50D

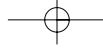
*: Pada kemiringan keatas 68°



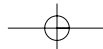
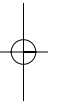
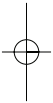
BF40D·BF50D

• POROS PROPELLER





BF40D•BF50D



2. INFORMASI SERVIS

BF40D•BF50D

1. SIMBOL YANG DIGUNAKAN DALAM MANUAL INI.....2-1	5. NILAI TORSI.....2-7
2. LOKASI NOMOR SERI.....2-1	6. PERLENGKAPAN.....2-10
3. PROSEDUR STARTING SETELAH MEMASANG RAKITAN MAYOR.....2-2	7. PEMECAHAN MASALAH.....2-17
4. STANDAR PERAWATAN.....2-3	8. PENARIKAN KABEL/HARNES.....2-54
	9. PENARIKAN SELANG.....2-74
	10. TITIK PELUMASAN.....2-82

1. SIMBOL-SIMBOL YANG DIGUNAKAN DALAM MANUAL INI

Ketika anda membaca buku panduan ini, anda mungkin menemukan lambang-lambang berikut beserta petunjuk.



Sebuah alat khusus diperlukan untuk melaksanakan prosedur ini.

(Tersedia secara komersial)

Perkakas yang tersedia di pasar dibedakan oleh kata-kata ini (tersedia di pasar). Ia tidak tersedia melalui Departemen Sukucadang Honda Amerika. Kebanyakan dari perkakas yang tersedia di pasar yang ditunjukkan dalam buku panduan bengkel ini dapat dipesan melalui parogram Perkakas dan Peralatan dengan menghubungi (888) 424-6857. Bacalah katalog program Perkakas dan Peralatan untuk mendapatkan sebuah daftar perkakas lengkap.



Gunakan gemuk.



Gunakan gemuk laut.

GEMUK LAUT



Gunakan larutan molibdenum (campuran oli mesin dan gemuk molibdenum dengan perbandingan 1:1).

Oli disulfida molibdenum



Gunakan oli.

○ x ○ (○)

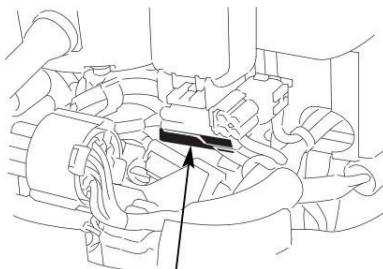
Tunjukkan diameter, panjang, dan kuantitas baut metrik yang digunakan.

P.1-1

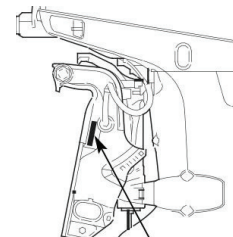
Tunjukkan diameter, panjang, dan kuantitas baut metrik yang digunakan.

2. LOKASI NOMOR SERI

Nomor seri mesin dicapkan pada sisi bawah rumah mesin, dan nomor seri rangka berlokasi pada sisi kanan braket belakang. Sebutkanlah selalu nomor-nomor ini ketika bertanya tentang mesin atau ketika memesan sukucadang guna memperoleh sukucadang yang benar untuk mesin penyemprot yang diservis.



NOMOR SERI MESIN



NOMOR IDENTIFIKASI RANGKA

BF40D•BF50D

3. PROSEDUR STARTING SETELAH MEMASANG RAKITAN MAYOR

- Pemasangan rakitan mesin
- Pemasangan kepala silinder
- Pemasangan bak oli

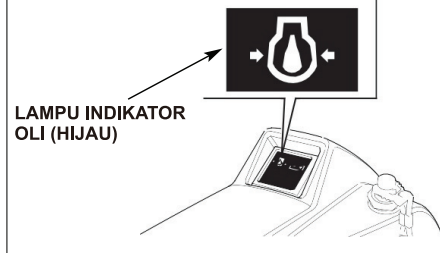
Setelah menyelesaikan prosedur diatas, rakitlah motor tempel dan lakukan sebagai berikut:

- 1) Aturlah kabel presneling (P. 3-21).
- 2) Aturlah kabel tuas gas (P. 3-18).
- 3) Hubungkan multimeter digital yang tersedia secara komersial atau HDS (P. 3-17).
- 4) Hidupkan mesin dan biarkan ia berjalan untuk memastikan bahwa lampu indikator oli (hijau) menyala. Setelah memeriksa, kembalikan kecepatan mesin ke kecepatan dam.

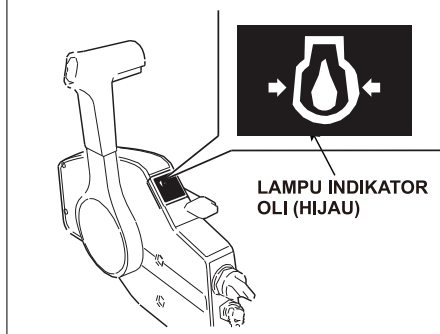
Kecepatan diam yang ditentukan (Pada posisi netral)	850±50 min ⁻¹ (rpm)
---	--------------------------------

Jika lampu indikator oli (hijau) tidak menyala dalam waktu 10 detik setelah menghidupkan mesin, sistem pengingat oli diaktifkan dan bel peringatan bekerja. Jika hal itu terjadi, matikan mesin dan ulangi prosedur diatas, dimulai dengan langkah 1.
Jika lampu indikator oli (hijau) tetap tidak menyala, lakukan pemecahan masalah sistem pengingat (Halaman 2-35) dan ulangi prosedur diatas, dimulai dengan langkah 1.

<TIPE HANDEL TILLER>



<KETIKA MENGGUNAKAN KOTAK KENDALI JARAK JAUH PEMASANGAN SAMPING>



BF40D•BF50D**4. STANDAR PERAWATAN****• MESIN**

Satuan: mm (in)

Komponen	Item	Standar	Batas servis	
Mesin	Kecepatan diam (dalam posisi netral)	850 ± 50 min ⁻¹ (rpm)	-	
	Kompresi silinder [Periksa tekanan pada 500 min ⁻¹ (rpm) dengan tuas gas terbuka lebar.]	Minimum	1.37 MPa (14.0 kgf/cm ² , 199 psi)	-
		Variasi Maksimu	0.3 MPa (3.0 kgf/cm ² , 43 psi)	-
Busi	Celah	m	0.6 - 0.7 (0.024 - 0.028)	-
Koil pengapian	Hambatan	Koil primer	2.1 - 2.6Ω	-
		Koil Sekunder	9 - 11 kΩ	-
Katup-katup	Jarak ruang katup	IN	0.13 - 0.17	-
		EX	0.21 - 0.25	-
	O.D. tangkai	IN	5.480 - 5.490 (0.2157 - 0.2161)	5.45 (0.215)
		EX	5.460 - 5.470 (0.2150 - 0.2154)	5.42 (0.213)
	Jarak tangkai-ke-pemandu	IN	0.010 - 0.032 (0.0001 - 0.0013)	0.06 (0.002)
		EX	0.030 - 0.052 (0.0012 - 0.0020)	0.10 (0.004)
Dudukan katup	Lebar dudukan	IN	1.25 - 1.55 (0.049 - 0.061)	2.0 (0.08)
		EX	1.25 - 1.55 (0.049 - 0.061)	2.0 (0.08)
Pemandu katup	I.D. Pemandu	IN/EX	5.500 - 5.512 (0.2165 - 0.2170)	5.53 (0.218)
Pegas katup	Panjang bebas	IN	36.9 (1.45)	35.4 (1.39)
		EX	36.9 (1.45)	35.4 (1.39)
Tuas katup	I.D. Tuas katup		14.010 - 14.028 (0.5516 - 0.5523)	14.05 (0.553)
	O.D. Poros katup		13.976 - 13.994 (0.5502 - 0.5509)	13.95 (0.549)
	Jarak tuas katup-ke-poros katup		0.016 - 0.052 (0.0006 - 0.0020)	0.07 (0.003)
Piston-piston	O.D. Skirt		69.970 - 69.990 (2.7547 - 2.7555)	69.91 (2.752)
	Jarak piston-ke-silinder		0.010 - 0.045 (0.0004 - 0.0018)	0.09 (0.0035)
	I.D. lubang pin piston		18.002 - 18.008 (0.7087 - 0.7090)	18.021 (0.7095)

BF40D-BF50D

Satuan: mm (in)

Komponen	Item	Standar	Batas servis	
Pin-pin piston	O.D. pin	17.994 - 18.000 (0.7084 - 0.7087)	17.954 (0.7068)	
	Jarak pin-ke-lubang pin	0.002 - 0.014 (0.0001 - 0.0006)	0.04 (0.0016)	
Ring-ring piston	Jaraksisi ring	Atas	0.040 - 0.065 (0.0016 - 0.0026)	0.1 (0.004)
		Kedua	0.015 - 0.045 (0.00059 - 0.0018)	0.1 (0.004)
		Oli	0.055 - 0.140 (0.0022 - 0.0055)	0.15 (0.006)
	Celah ujung ring	Atas	0.15 - 0.30 (0.006 - 0.012)	0.8 (0.03)
		Kedua	0.15 - 0.30 (0.006 - 0.012)	0.8 (0.03)
		Oli	0.2 - 0.7 (0.008 - 0.028)	1.0 (0.04)
	Ketebalan ring	Atas	0.975 - 0.990 (0.0384 - 0.0390)	0.96 (0.038)
		Kedua	1.175 - 1.190 (0.0463 - 0.0469)	1.16 (0.046)
	Kepala silinder	<i>Warpage</i>	Maks. 0.05 (0.002)	Min. 0.1 (0.004)
I.D. tap poros nok		23.000 - 23.021 (0.9055 - 0.9063)	23.05 (0.907)	
Blok silinder	I.D. lengan silinder	70.000 - 70.015 (2.7559 - 2.7565)	70.06 (2.758)	
	<i>Warpage</i>	Maks. 0.05 (0.002)	Min. 0.1 (0.004)	
Batang penghubung	I.D. ujung kecil	18.016 - 18.034 (0.7093 - 0.7100)	18.05 (0.711)	
	Jarak aksial ujung besar	0.05 - 0.20 (0.002 - 0.008)	0.3 (0.012)	
	Jarak oli ujung besar	0.016 - 0.040 (0.0006 - 0.0016)	0.05 (0.002)	
	Jarak oli bantalan batang penghubung	0.020 - 0.038 (0.0008 - 0.0015)	0.08 (0.003)	
Poros engkol	O.D. tap	Utama	39.982 - 40.006 (1.5741 - 1.5750)	39.95 (1.573)
		Pin	37.976 - 38.000 (1.4951 - 1.4961)	37.94 (1.494)
	Jarak oli bantalan utama	0.021 - 0.039 (0.0008 - 0.0015)	0.05 (0.002)	
	Jarak sisi ring tekan	0.05 - 0.3 (0.002 - 0.012)	0.45 (0.018)	

BF40D•BF50D

Satuan: mm (in)

Komponen	Item	Standar	Batas servis	
Poros nok	Jarak aksial poros nok	0.03 - 0.11 (0.0012 - 0.0043)	0.3 (0.012)	
	<i>Runout</i> poros nok	Maks. 0.03 (0.001)	0.05 (0.002)	
	O.D. tap	22.959 - 22.980 (0.9039 - 0.9047)	22.93 (0.903)	
	Tinggi cam	IN	35.266 - 35.606 (1.3884 - 1.4018)	35.046 (1.3798)
		EX	35.311 - 35.651 (1.3902 - 1.4036)	35.091 (1.3815)
	Jarak oli tap poros nok	0.020 - 0.065 (0.0008 - 0.0026)	0.08 (0.003)	
Pompa oli	I.D. bodi	50.15 - 50.18 (1.974 - 1.975)	50.20 (1.976)	
	Jarak rotor dalam-ke-rotor luar	Maks. 0.15 (0.006)	0.20 (0.008)	
	Jarak rotor luar-ke-bodi pompa oli	0.15 - 0.22 (0.006 - 0.009)	0.26 (0.010)	
	Tinggi rotor luar	16.98 - 17.00 (0.6685 - 0.6693)	16.93 (0.667)	
	Kedalaman bodi pompa	17.02 - 17.05 (0.670 - 0.671)	17.09 (0.673)	
	Jarak rotor luar-ke-sisi bodi oli	0.02 - 0.07 (0.0008 - 0.0028)	0.1 (0.004)	
Separator uap	Tinggi pengapung	26.8 - 29.8 (1.06 - 1.17)	-	
Pompa bahan bakar (sisi tekanan tinggi)	Volume pembuangan [dengan pompa dioperasikan selama 2 detik pada 12V]	35 cm ³ (1.2 US oz, 1.2 Imp oz) atau lebih	-	
Saluran bahan bakar	Tekanan bahan bakar [kPa (kgf/cm ² , psi)]	280 - 330 (2.9 - 3.4, 41 - 48)	-	
Alternator	Hambatan stator	0.25 - 0.37Ω	-	
Koil pulser	Hambatan	288 - 352Ω	-	
Motor starter	Panjang brostel	16 (0.6)	12 (0.5)	
	Panjang isolator (Kedalaman mika)	-	0.2 (0.008)	
Termostat	Bukaan start	52°C (126°F)	-	
	Bukaan penuh	62°C (144°F)	-	
	Tinggi pengungkit	3.0 (0.12) atau lebih	-	

BF40D-BF50D**• RANGKA**

Satuan: mm (in)

Komponen	Item		Standar	Batas servis
Poros propeller	O.D. poros	Pada roda gigi payung maju	18.967 - 18.980 (0.7467 - 0.7472)	18.946 (0.7459)
		Pada roda gigi payung mundur	20.900 - 21.200 (0.8228 - 0.8346)	20.850 (0.8209)
		Pada bantalan jarum	22.007 - 22.020 (0.8664 - 0.8669)	21.990 (0.8657)
	<i>Runout</i>		0.01 (0.0004) or below	0.02 (0.0008)
Roda gigi payung	I.D. roda gigi	Maju	19.000 - 19.021 (0.7480 - 0.7489)	19.04 (0.750)
		Mundur	22.05 - 22.30 (0.868 - 0.878)	22.35 (0.880)
Poros vertikal	O.D. poros (pada bantalan jarum)		22.217 - 22.230 (0.8747 - 0.8752)	22.196 (0.8739)
Motor power tilt	Panjang brostel		9.75 (0.384)	5.5 (0.22)
	Kedalaman mika		1.8 (0.07)	1.3 (0.05)
Rakitan power trim/tilt	Tekanan hidrolik ruang bawah [MPa (kgf/cm ² , psi)]		19.3 - 23.0 (197 - 235, 2,802 - 3,342)	-
	Tekanan hidrolik ruang bawah [MPa (kgf/cm ² , psi)]		27.9 - 34.8 (285 - 355, 4,054 - 5,049)	-

BF40D•BF50D**5. NILAI TORSI**

Item	Diameter ulir (mm) dan pitch (panjang)	Nilai torsi		
		N·m	kgf·m	lbf·ft
• MESIN				
Baut rumah mesin (*1)	M8 x 1.25	28	2.9	21
	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut penutup kepala silinder	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut kepala silinder (*2)	M10 x 1.25	40	4.1	30
	M8 x 1.25	27	2.8	20
Penahan poros nok (6 x 70 mm)	M6 x 1.0	14	1.4	10
(6 x 35 mm)	M6 x 1.0	12	1.2	9
Busi	M12 x 1.25	18	1.8	13
Mur batang penghubung	M8 x 0.75 (Baut khusus)	28	2.9	21
Mur pengunci penyesuaian katup	M7 x 0.75	23	2.3	17
Mur pengunci 48 mm	M48 x 1.5	130	13.3	96
Baut pengencang <i>timing belt</i>	M10 x 1.25	45	4.6	33
Baut pegas penyesuaian <i>timing belt</i>	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut puli poros nok	M10 x 1.25	57	5.8	42
Penahan filter oli	M20 x 1.5	18	1.8	13
Filter oli	M20 x 1.5	12	1.2	9
Baut penyumbat saluran kuras oli	M12 x 1.5	23	2.3	17
Baut pompa oli	M6 x 1.0	13	1.3	10
Baut segel 14 mm pompa oli	M14 x 1.25	29	3.0	21
Baut penyaring oli	M6 x 1.0	13	1.3	10
Penyambung selang air	PT 1/8	9	0.9	6.6
Mur roda gigi penggerak primer	M22 x 1.25	92	9.4	68
Mur rotor alternator	M24 x 1.5	300	30.6	221
Baut ECM	M6 x 1.0	5	0.5	3.7
Mur kabel selenoid starter				
(Sisi selenoid starter)	M6 x 1.0	5.5	0.6	4.1
(Sisi motor starter)	M8 x 1.25	7	0.7	5.2
Tombol EOP	PT1/8	9	0.9	6.6
Sensor EBT	M12 x 1.25	18	1.8	13
Sensor ECT2	M12 x 1.25	18	1.8	13
H ₂ O ₂ S	M12 x 1.5	10	1.0	7
Sekrup sensor MAP	M5 x 0.8	3.5	0.4	2.6
Baut katup IAC	M8 x 1.25	22	2.2	16
Baut kotak roda gigi primer				
(baut flens 8 x 35 mm, 8 x 75 mm)	M8 x 1.25	26.5	2.7	20
(baut hex 8 x 55 mm)	M8 x 1.25	21.5	2.2	16
Baut bodi tuas gas	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut, mur manifold isap	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut selang bahan bakar	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut saluran bahan bakar	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut regulator tekanan	M6 x 1.0	11.8	1.2	9
Baut penutup pelindung air	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut wadah oli	M6 x 1.0	12	1.2	9

*1: Kencangkan baut rumah mesin hingga 28 N.m (2.9 kgf.m, 21 lbf.ft) (torsi rapat), kemudian kencangkan ia 90° - 120° (metode sudut).

*2: Kencangkan baut kepala silinder hingga 40 N.m (4.1 kgf.m, 30 lbf.ft) (torsi rapat), kemudian kencangkan ia 90° - 120° (metode sudut).

BF40D•BF50D

Item	Diameter ulir (mm) dan pitch (panjang)	Nilai torsi		
		N·m	kgf·m	lbf·ft
• MESIN				
Baut penutup thermostat	M6 x 1.0	12	1.2	9
Baut (sisi tekanan rendah) pompa bahan bakar	M6 x 1.0	9	0.9	6.6
Bak penyaring (sisi tekanan rendah) penyaring bahan bakar		3	0.3	2.2
Baut pipa pembuangan	M8 x 1.25	26.5	2.7	20
Baut pemeriksa servis	M6 x 1.0	11.8	1.2	9
• KOTAK RODA GIGI				
Mur mahkota 16 mm (*1)	M16 x 1.5	1	0.1	0.7
Baut kotak roda gigi (Hanya tipe poros panjang)	M10 x 1.25	35	3.6	26
(Hanya tipe poros panjang)	M8 x 1.25	22	2.2	16
Mur kotak roda gigi (Hanya tipe poros ekstra-panjang)	M10 x 1.25	35	3.6	26
(Hanya tipe poros ekstra-panjang)	M8 x 1.25	22	2.2	16
Baut pemeriksaan oli	M8 x 1.25	6.5	0.7	4.8
Baut pengurasan	M8 x 1.25	6.5	0.7	4.8
Baut penyumbat saluran kuras	M8 x 1.25	6.5	0.7	4.8
Sekrup pelindung air	M5 x 0.8	1	0.1	0.7
Baut rumah impeller	M6 x 1.0	11	1.1	8
Nipel sensor	M8 x 1.0	1	0.1	0.7
Mur roda gigi pinion	M12 x 1.25	75	7.6	55
• KOTAK TAMBAHAN/KOTAK PEMASANGAN				
Baut kotak tambahan	M8 x 1.25	22	2.2	16
Mur pemasangan karet bawah	M12 x 1.25	55	5.6	41
Baut rumah pemasangan bawah	M8 x 1.25	22	2.2	16
Mur pemasangan karet atas	M10 x 1.25	45	4.6	33
Baut tutup penyumbat saluran kuras	M6 x 1.0	6.5	0.7	4.8
Sekrup penutup bawah	M5 x 0.8	3	0.3	2.2
• BRAKET BELAKANG/KOTAK SWIVEL				
• Mur pengunci-sendiri UNF 7/8-14 (*2)	7/8-14 UNF	40	4.1	30
• Mur braket belakang	M10 x 1.25	35	3.6	26
Mur tuas friksi (Hanya tipe handel tangkai kemudi) (*3)	M8 x 1.25 (Mur khusus)	9.5	1.0	7.0
Cantelan pelumas	M6 x 1.0	3	0.3	2.2
• RAKITAN POWER TRIM/TILT				
Logam sambungan atas	M14 x 1.5	44	4.5	32
Tutup tangki oli	3/8-16 UNC	1.1	0.1	0.8
Baut soket tangki oli	M5 x 0.8	4.7	0.5	3.5
Pemandu selang bagian luar	M52 x 1.5	88	9.0	65
Selang bagian luar	M41 x 1.5	64	6.5	47
Baut soket rakitan pompa roda gigi	M5 x 0.8	5.2	0.5	3.8
Tutup katup <i>spool</i>	M22 x 1.0	22	2.2	16
Katup manual	M14 x 1.75	1.7	0.2	1.3
Katup 2-arah	M12 x 1.0	6.8	0.7	5.1
Sekrup rakitan motor power tilt	1/4-20 UNF	5.9	0.6	4.4
Sekrup <i>yoke</i>	M5 x 0.8	2.1	0.2	1.5

*1: Jika pin pembelah tidak dapat disesuaikan dengan mengencangkan mur kastil 16 mm ke 1 N.m (0.1 kgf.m, 0.7 lbf.ft), kencangkan mur kastil itu hingga pin pembelah dapat disesuaikan. Ingatlah bahwa torsi maksimal dari mur kastil adalah 35 N.m (3.6 kgf.m, 26 lbf.ft).

*2: Kencangkan mur yang dapat mengunci-sendiri hingga 40 N.m (4.1 kgf.m, 30 lbf.ft) (torsi rapat), kemudian putarlah ia kembali hingga 180° - 210° (metode sudut).

*3: Putarlah tuas friksi hingga tergeser penuh kekiri, dan tahanlah pada posisi ini serta kencangkan mur tuas friksi hingga torsi yang ditentukan.

BF40D•BF50D

Item	Diameter ulir (mm) dan pitch (panjang)	Nilai torsi		
		N·m	kgf·m	lbf·ft
• RAKITAN DAMPER GAS ASSISTED				
Mur tuas tilt	M6 x 1.0	12	1.2	9
• BATANG KEMUDI				
Mur batang kemudi	3/8-24 UNF	22	2.2	16
• HANDEL TILLER				
Baut braket kemudi	M12 x 1.25	29	3.0	21
Mur	M12 x 1.25	54	5.5	40
Baut	M10 x 1.25	34	3.5	25
Sekrup penutup bawah	Sekrup M5	2.4	0.2	1.8
Baut braket kabel	M6 x 1.0	7	0.7	5.2
Baut blok pegatur tinggi	M8 x 1.25	26.5	2.7	20
Baut braket konektor	M6 x 1.0	7	0.7	5.2
Mur tombol kombinasi	M22 x 1.0	4.9	0.5	3.6
Mur tombol stop darurat	M16 x 1.0	1.2	0.1	0.9
Baut pipa pegangan	M6 x 1.0	7	0.7	5.2
Mur pivot kabel tuas gas	M5 x 1.0	1.3	0.1	1.0
Baut braket tombol	M6 x 1.0	4.5	0.5	3.3
Baut pelat pemandu	M5 x 1.0	4.5	0.5	3.3
Baut rakitan unit perseneling	M6 x 1.0	7	0.7	5.2
• RANGKA/ELEKTRIK				
Mur tombol netral	M20 x 1.0	2.5	0.3	1.8
Mur terminal B harness kabel utama	M6 x 1.0	5.5	0.6	4.1
Mur terminal B relai power tilt	M6 x 1.0	5.5	0.6	4.1

- Gunakan nilai torsi standar untuk baut, mur dan skrup yang tidak tercantum dalam tabel ini.

NILAI TORSISTANDAR

Item	Diameter ulir (mm) dan pitch (panjang)	Nilai torsi		
		N·m	kgf·m	lbf·ft
Sekrup	5 mm	4.2	0.4	3.1
	6 mm	9	0.9	6.6
Baut dan mur	5 mm	5.2	0.5	3.8
	6 mm	10	1.0	7
	8 mm	21.5	2.2	16
	10 mm	34	3.5	25
	12 mm	54	5.5	40
Baut dan mur flens	5 mm	5	0.5	3.7
	6 mm (Baut SH)	9	0.9	6.6
	6 mm (Baut CT)	12	1.2	9
	6 mm	12	1.2	9
	8 mm	26.5	2.7	20
	10 mm (Sisi mesin)	34	3.5	25
	10 mm (Sisi rangka)	39	4.0	29

- Baut CT: Baut mengetap-sendiri
- Baut SH: Baut kepala kecil

6. PERALATAN

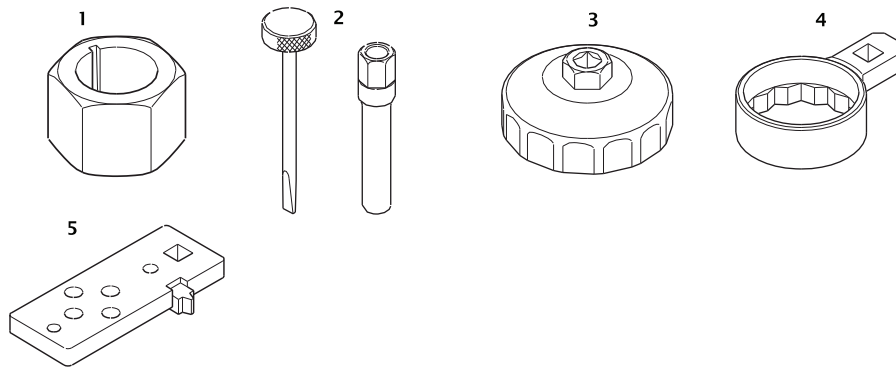
a. INFORMASI PEMESANAN PERALATAN TERSEDIA SECARA KOMERSIAL

Peralatan yang dibedakan oleh kata-kata ini (tersedia secara komersial). Ia tidak tersedia melalui Departemen Sukucadang Honda Amerika. Kebanyakan dari peralatan yang tersedia secara komersial yang ditunjukkan dalam buku panduan bengkel ini dapat dipesan melalui program Perkakas dan Peralatan dengan menghubungi (888) 424-6857. Bacalah katalog untuk mendapatkan sebuah daftar peralatan lengkap.

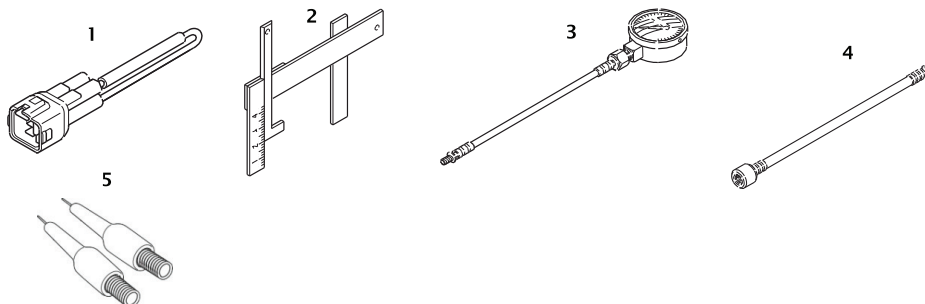
Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
Mur penyalaan dalam	ANM14	Pelepasan/pemasangan HO2S
Pengukur kompresi	EEPV303A	Pengujian kompresi silinder
Penguji kebocoran	KLIAT1006	Kebocoran silinder
Perlengkapan pengukur tekanan oli mesin	M MT37A	Pengujian/pemeriksaan tekanan oli blok silinder
Alat tambahan pengukur tekanan oli mesin	AT77AH	
Filler kotak roda gigi	STV-S33	Mengisi oli kotak roda gigi
Adaptor, 8 x 1.25 mm	STV-334Y	Pemeriksaan tekanan kotak gir/mengisi oli kotak gir
Penguji tekanan	STV-V34	Memeriksa tekanan kotak roda gigi
Penjepit selang (diperlukan 2)	HCP6	Pelepasan/pemasangan pompa bahan bakar dan saringan bahan bakar
Multimeter Digital	FLU-88	Pemeriksaan regulator tekanan
Cutter dudukan katup, #115 32°	NWY-CU115	Pengujian alat elektrik dan kecepatan diam
Cutter dudukan katup, #122 45°	NWY-CU122	Rekondisi dudukan katup (EX)
Cutter dudukan katup, #111 60°	NWY-CU111	
Batang pemandu solid, 5.5 mm	NWY-100-5.5	Rekondisi dudukan katup (IN)
Batang pemandu solid, 5.52 mm	NWY-100-5.52	
Cutter dudukan katup, #232 32° x 45°	NWY-CU232	Rekondisi dudukan katup
Cutter dudukan katup, #270 60°	NWY-CU270	
Batang pemandu solid, 5.5 mm	NWY-140-5.5	Memutar katup
Batang pemandu solid, 5.52 mm	NWY-140-5.52	Pemasangan piston
Kunci-T, #505	NWY-TW-505	Pelepasan/pemasangan rumah pusat pemasangan bawah
Pemutar katup	LIL-21100	Pelepasan logam sambungan atas
Kompresor ring piston	RC40C	Pengaturan <i>backlash</i> roda gigi payung depan
Bedil bahang	ETB1600	Pelepasan bantalan bola radial 6005
Penarik roda kemudi	OTC 7403	
Palu geser, 3/8 x 16"	KMT-J6125-B	

BF40D•BF50D**b PERALATAN KHUSUS
• PERAWATAN**

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
1	Penahan poros engkol	070PB-ZZ50100	Penggantian timing belt
2	Kunci pengatur katup, 10 mm	07908-5900000	Pengaturan jarak katup
3	Kunci filter oli	07HAA-PJ70101 or 07AMA-MFJA100	Pelepasan/pemasangan filter oli
4	Kunci mur pengunci 56 mm	07LPA-ZV30200	Pemeriksaan jarak katup, Penggantian timing belt
5	Penahan roda gigi ring	07LPB-ZV30100	Pelepasan/pemasangan rotor alternator

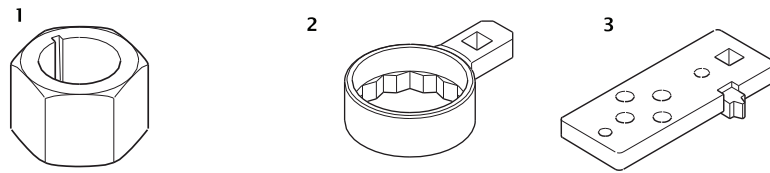
**• INJEKSI BAHAN BAKAR-TERPROGRAM**

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
1	Konektor pendek SCS	070PZ-ZY30100	Pemecahan masalah ECM, pengaturan <i>idling</i>
2	Pengukur ketinggian pengapung	07401-0010000	Pemeriksaan ketinggian pengapung separator uap
3	Pengukur tekanan bahan bakar, 0 - 100 PSI	07406-004000B	Pemeriksaan tekanan bahan bakar
4	Selang tekanan bahan bakar	07406-004020B	Pemeriksaan (sisi tekanan tinggi) pompa bahan bakar
5	Alat penguji (laki-laki)	07ZAJ-RDJA110	Pemecahan masalah ECM

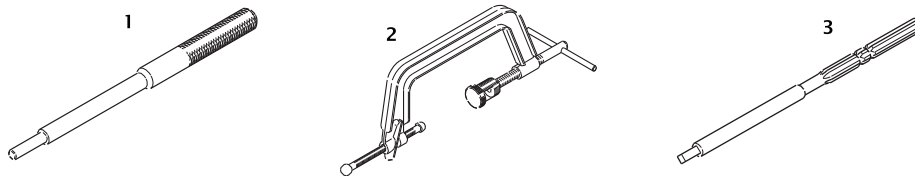


BF40D•BF50D**• ALTERNATOR/PULI POROS NOK/TIMING BELT**

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
1	Penahan poros engkol	070PB-ZZ50100	Penggantian <i>timing belt</i>
2	Kunci mur pengunci, 56 mm	07LPA-ZV30200	Pemeriksaan jarak katup, Penggantian <i>timing belt</i>
3	Penahan roda gigi ring	07LPB-ZV30100	Pelepasan/pemasangan rotor alternator

**• KEPALA SILINDER/KATUP-KATUP/POMPA OLI**

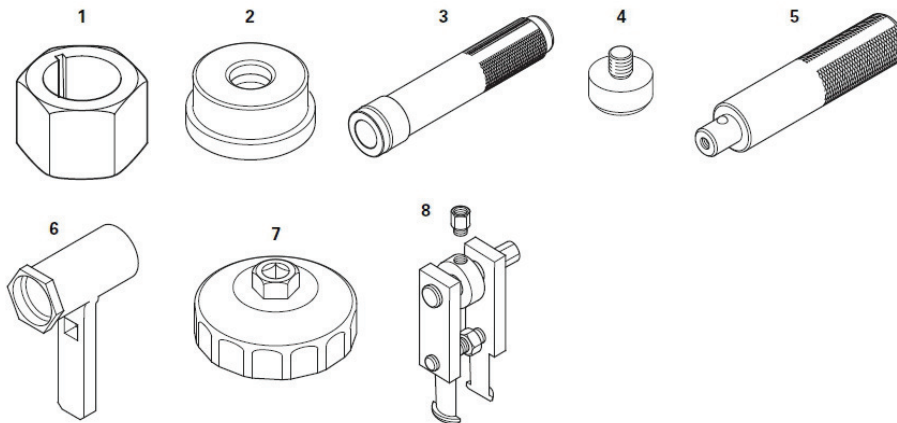
No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
1	Penggerak pemandu katup,	07742-0010100	Pelepasan/pemasangan pemandu katup
2	Kompresor pegas katup	07757-0010000	Pelepasan/pemasangan pemegang katup
3	Peluas pemandu katup, 5.5 mm	07984-200000D	Melebarkan pemandu katup



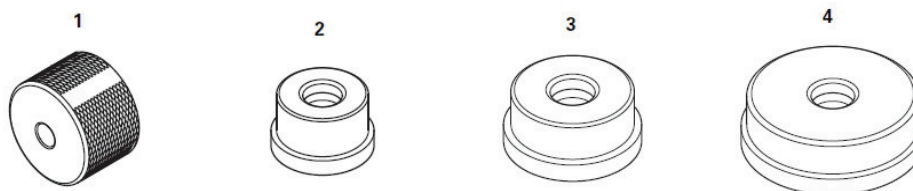
BF40D•BF50D**• RUMAH MESIN/BLOK SILINDER/POROS ENSKOL/PISTON**

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
1	Penahan poros engkol	070PB-ZZ50100	Menahan poros engkol
2	Alat tambahan, 42 x 47 mm	07746-0010300	Pemasangan bantalan bola radial 6005
3	Penggerak, I.D. 22 mm	07746-0020100	Pemasangan roda gigi penggerak primer
4	Pemandu, 25 mm	07746-0040600	Pemasangan bantalan bola radial 6005
5	Penggerak	07749-0010000	Penggerak 2 dan 4
6	Kunci mur pengunci, 30 x 40 mm	07916-9690000	Pelepasan/pemasangan mur flens 22 mm
7	Kunci filter oli	07HAA-PJ70101 or 07AMA-MFJA100	Pelepasan/pemasangan filter oli
8	Penarik bantalan dapat diatur, 25-40 mm (*1:)	07736-A01000B	Pelepasan bantalan bola radial 6005

(*1:) Harus digunakan dengan palu geser yang tersedia secara komersial, 3/8-16" .

**• PROPELER/KOTAK RODA GIGI/KOTAK TAMBAHAN/BAK OLI (1/3)**

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
1	Pemberat alat pelepas	07936-371020A	Pemberat untuk 12 dan 19
2	Alat tambahan, 32 x 35 mm	07746-0010100	Pelepasan roda gigi payung jalan mundur, Pemasangan segel air 22 x 35 x 7 mm
3	Alat tambahan, 42 x 47 mm	07746-0010300	Pemasangan bantalan 25 x 47 x 15 mm (luncuran luar)
4	Alat tambahan, 62 x 68 mm	07746-0010500	Pemasangan bantalan 32 x 58 x 17 mm (luncuran luar)



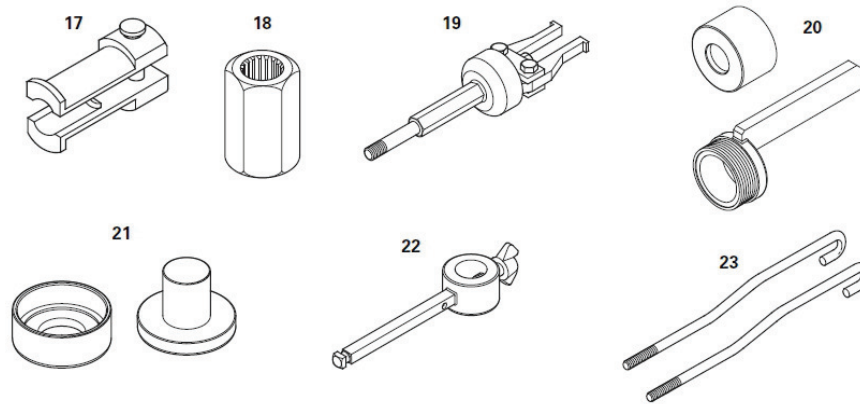
BF40D•BF50D

• PROPELER/KOTAK RODA GIGI/KOTAK TAMBAHAN/BAK OLI (1/3)

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
5	Alat tambahan, 24 x 26 mm	07746-0010700	Pelepasan/pemasangan bantalan jarum 7/8 x 1-1/8 x 1
6	Alat tambahan, 22 x 24 mm	07746-0010800	Pelepasan bantalan jarum 22 x 28 x 20 mm
7	Pemandu, 17 mm	07746-0040400	Pelepasan segel air 17 x 30 x 7 mm
8	Pemandu, 22 mm	07746-0041000	Pelepasan roda gigi payung mundur, Pelepasan/pemasangan bantalan jarum 22 x 28 x 20 mm, pemasangan segel air 22 x 35 x 7 mm, pelepasan/pemasangan bantalan jarum 7/8 x 1-1/8 x 1
9	Penggerak, 40 mm I.D.	07746-0030100	Penggerak untuk 10
10	Penggerak dalam, 35 mm	07746-0030400	Pemasangan bantalan bola radial 6007
11	Penggerak	07749-0010000	Penggerak untuk 2, 3, 6, 7, 8 dan 13
12	Handel pelepas	07936-3710100	Pelepasan Bantalan 25 x 47 x 15 mm (luncuran luar), pelepasan bantalan 32 x 58 x 17 mm (luncuran luar)
13	Aalat tambahan, 28 x 30 mm	07946-1870100	Pemasangan bantalan jarum 22 x 28 x 20 mm, Pemasangan segel air 17 x 30 x 7 mm
14	Handel penggerak, 15 x 325 mm	07946-MJ0A100	Pelepasan rakitan bantalan/roda gigi jarum mundur
15	Handel penggerak, 15 x 280 mm	07949-3710001	Penggerak untuk 4, 5 dan 8
16	Bak, 73 x 78/82.6	07965-SD90100	Pelepasan rakitan bantalan/roda gigi jarum mundur

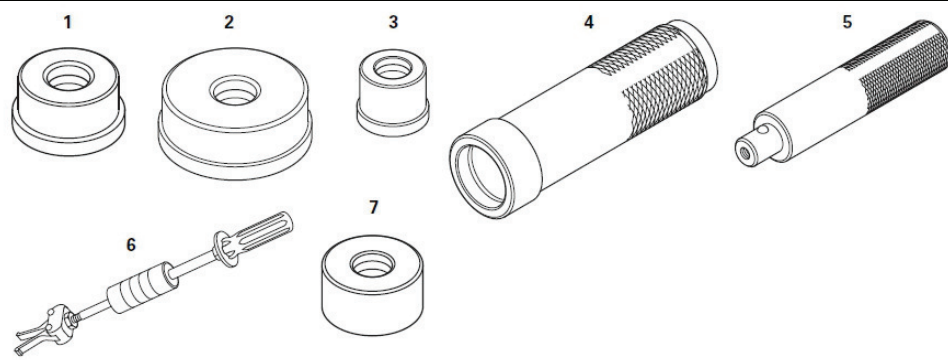
BF40D•BF50D**• PROPELER/KOTAK RODA GIGI/KOTAK TAMBAHAN/BAK OLI (1/3)**

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
17	Pelepas bantalan, 22 mm	07GMD-KT70200	Pelepasan rakitan bantalan/roda gigi jarum mundur
18	Penahan poros vertikal	07LPB-ZV30200	Pelepasan/pemasangan mur roda gigi pinion
19	Penarik	07LPC-ZV30101	Pelepasan bantalan (luncuran luar) 25 x 47 x 15 mm , pelepasan bantalan (luncuran luar) 32 x 58 x 117 mm
20	Vertical shaft gauge	07LPJ-ZV3010A	Pengatur penyetel roda gigi pinion
21	Bearing height gauge	07LPJ-ZV30200	Pengatur penyetel roda gigi payung maju
22	Backlash inspection attachment	07MGJ-0010100	Pengatur <i>backlash</i> roda gigi payung maju
23	J bolt set	07LPB-ZV30310	Pengatur <i>backlash</i> roda gigi payung maju

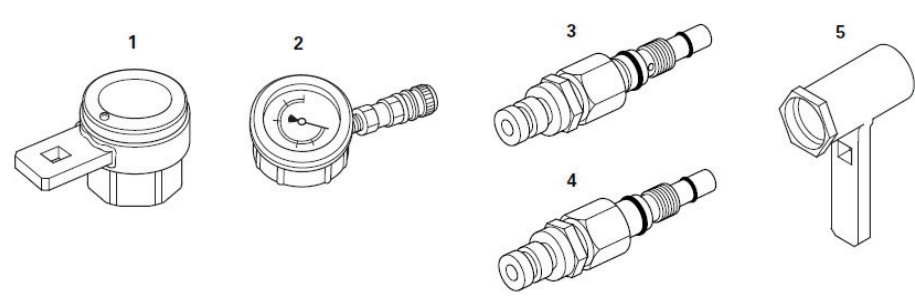


BF40D•BF50D**• KOTAK PEMASANGAN/BRACKET BELAKANG/KOTAK SWIVEL**

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
1	Alat tambahan, 37 x 40 mm	07746-0010200	Pemasangan segel oli 25 x 40 x 7 mm
2	Alat tambahan, 52 x 55 mm	07746-0010400	Pemasangan segel oli 39.5 x 52 x 6 mm, Pemasangan rumah pusat pemasangan bawah, Pemasangan bantalan bodi radial 6205
3	Alat tambahan, 24 x 26 mm	07746-0010700	Pemasangan segel air 17 x 26 x 7 mm
4	Penggerak, I.D. 40 mm	07746-0030100	Pemasangan rumah pusat pemasangan bawah
5	Penggerak	07749-0010000	Penggerak untuk 1 yang melewati 3 dan 7
6	Penarik bantalan universal	07MGC-001010A	Pemasangan bantalan bodi radial 6205
7	Alat tambahan penggerak bantalan, 37 mm	07ZMD-MBW0200	Pelepasan rangka pemasangan


• RAKITAN POWER TRIM/TILT / RAKITAN DAMPER GAS ASSISTED

No.	Nama alat	Nomor alat	Aplikasi
1	Kunci mur pengunci	070PA-ZW40100	Pelepasan/pemasangan pemandu selang luar
2	Pengukur tekanan 10000 PSI	07APJ-ZW4A100	Pemeriksaan tekanan hembusan rakitan Power trim/tilt
3	Sambungan pengukur A (sisi ruang atas)	070PJ-V15A100	Pemeriksaan tekanan hembusan rakitan Power trim/tilt
4	Sambungan pengukur A (sisi ruang bawah)	070PJ-V15A200	Pemeriksaan tekanan hembusan rakitan Power trim/tilt
5	Kunci mur pengunci, 30 x 40 mm	07916-9690000	Pelepasan/pemasangan selang luar



BF40D•BF50D

7. PEMECAHAN MASALAH

Gunakan baterai yang diketahui bagus untuk pemecahan masalah.

Sebelum memecahkan masalah, periksalah bahwa konektor terhubung dengan baik.

Periksalah bahwa klip tombol stop darurat terpasang dengan baik.

Bacalah instruksi pengoperasian pengujian sirkuit dengan seksama, dan patuhilah instruksi tersebut selama pemeriksaan.

Ketika sebuah pengujian sirkuit yang tersedia di pasar digunakan untuk pemeriksaan, gunakan perkakas khusus [Penjajak pengujian (Jantan) 07ZAJRDJ110], dan berhati-hatilah agar tidak menerapkan kekuatan yang berlebihan terhadap terminal konektor.

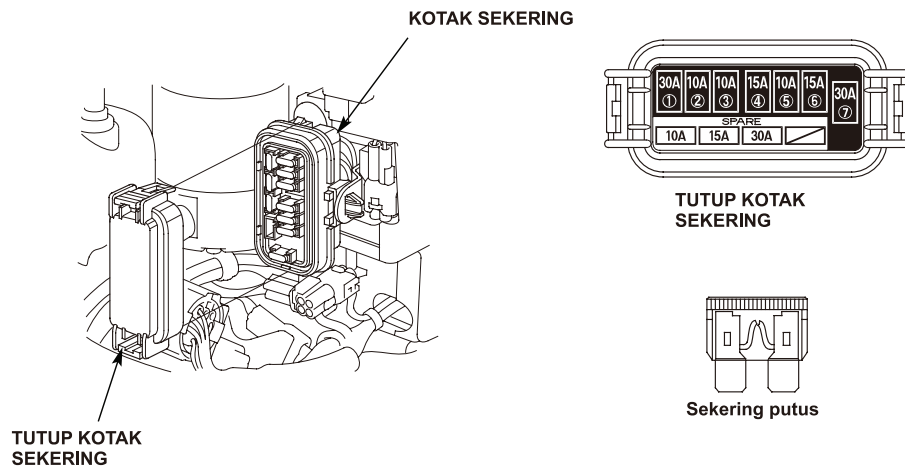
Pindahkan polaritas timah pengujian untuk memeriksa sirkuit, termasuk dioda (lihat di bawah). Sirkuit normal jika terdapat kesinambungan dalam satu arah namun bukan yang lain. Jika terdapat kesinambungan dalam kedua arah atau tidak dalam satu arah-pun, berarti sirkuit ini tidak normal.

- Lampu indikator
- Relai utama
- Regulator/penyearah
- Relai power tilt (Hanya tipe power trim/tilt)

BF40D•BF50D**a. SEKERING****• TABEL KONEKSI KOTAK SEKERING**

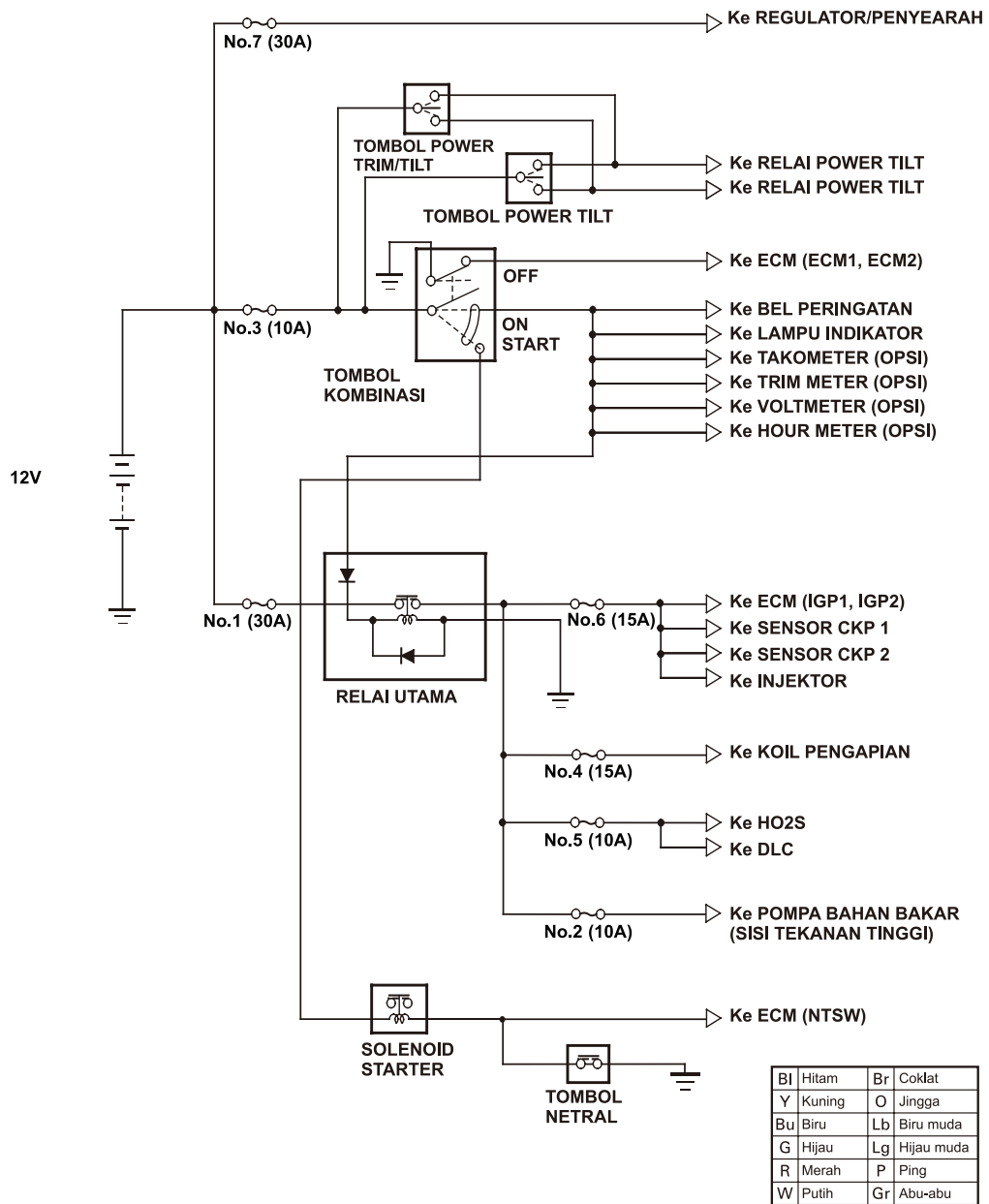
No. Sekering	Kapasitas sekering	Menghubungkan ke
1	30A	Relai utama
2	10A	Pompa bahan bakar (sisi tekanan tinggi)
3	10A	Tombol kombinasi, lampu indikator, bel peringatan, pengukur, relai utama, tombol power trim (hanya power trim/tilt type), tombol power trim/tilt (hanya power trim/tilt type)
4	15A	Koil pengapian
5	10A	HO2S, DLC
6	15A	ECM, sensor CKP 1, sensor CKP 2, Injektor
7	30A	Regulator/penyearah

Jika sekering meledak, periksalah setiap kabel apakah terdapat konsleting dan beban dengan mengacu ke "BAGAN BEBAN SEKERING" (P. 2-19).

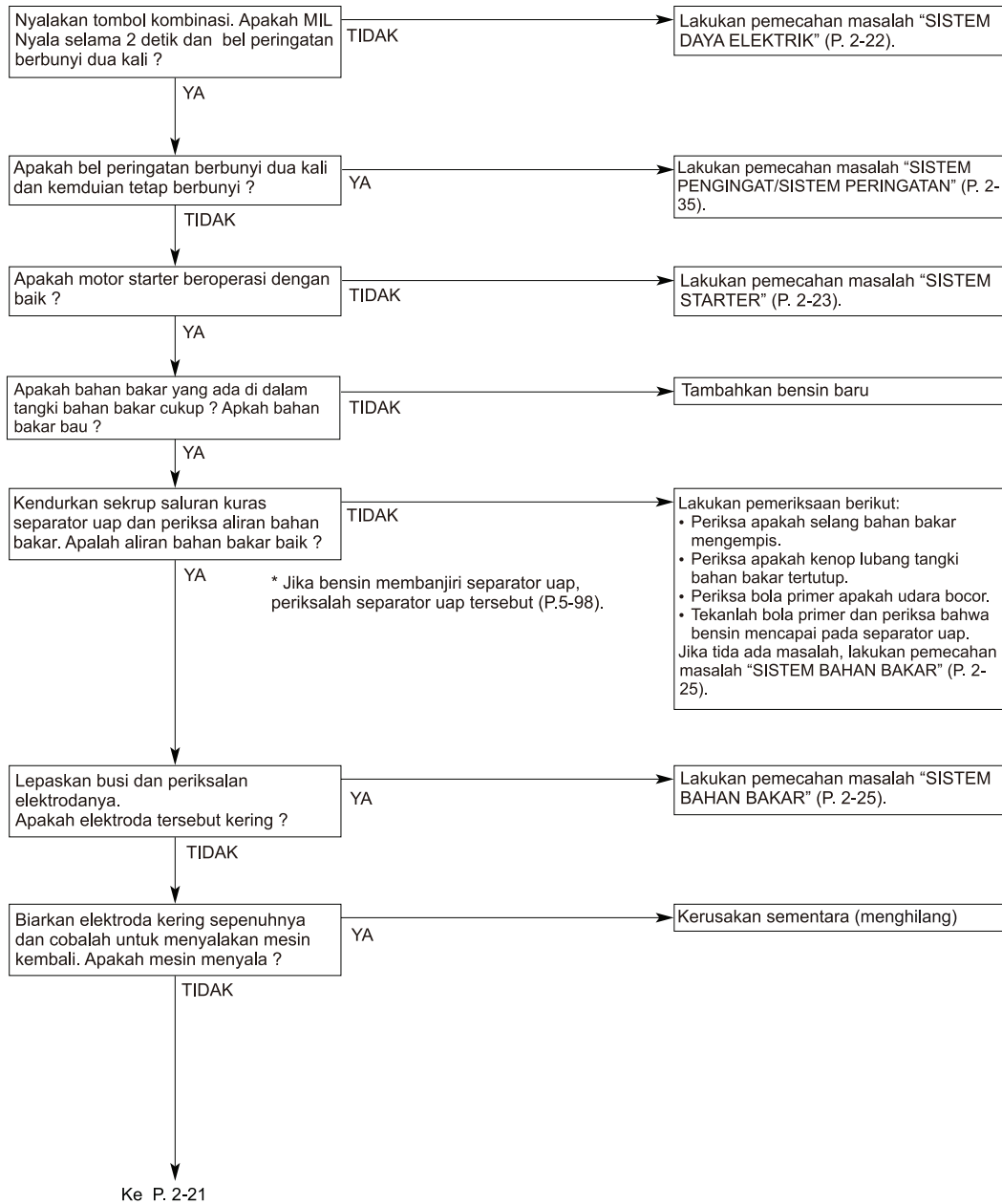


BF40D·BF50D

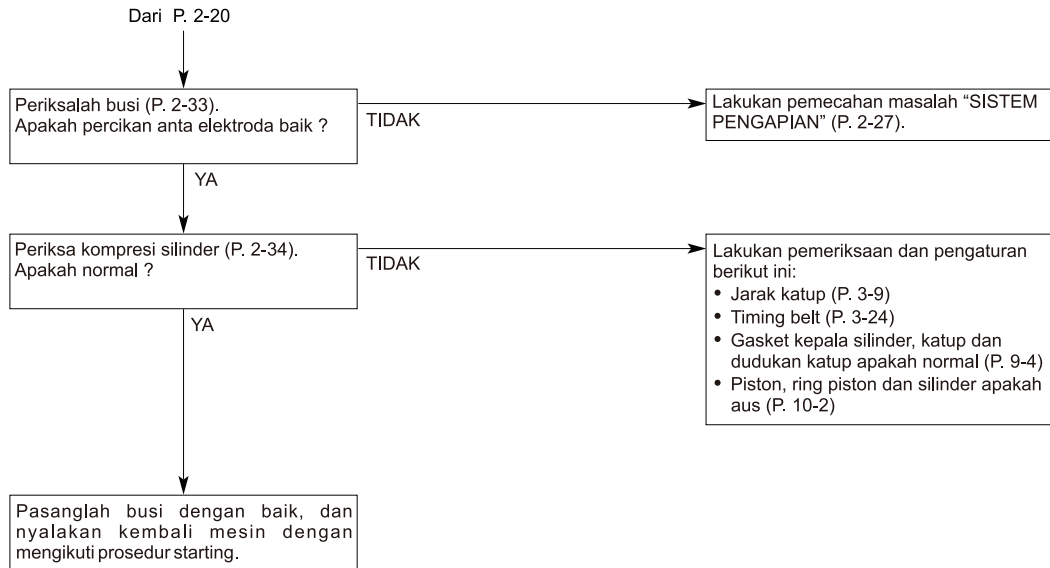
• BAGAN BEBAN SEKERING

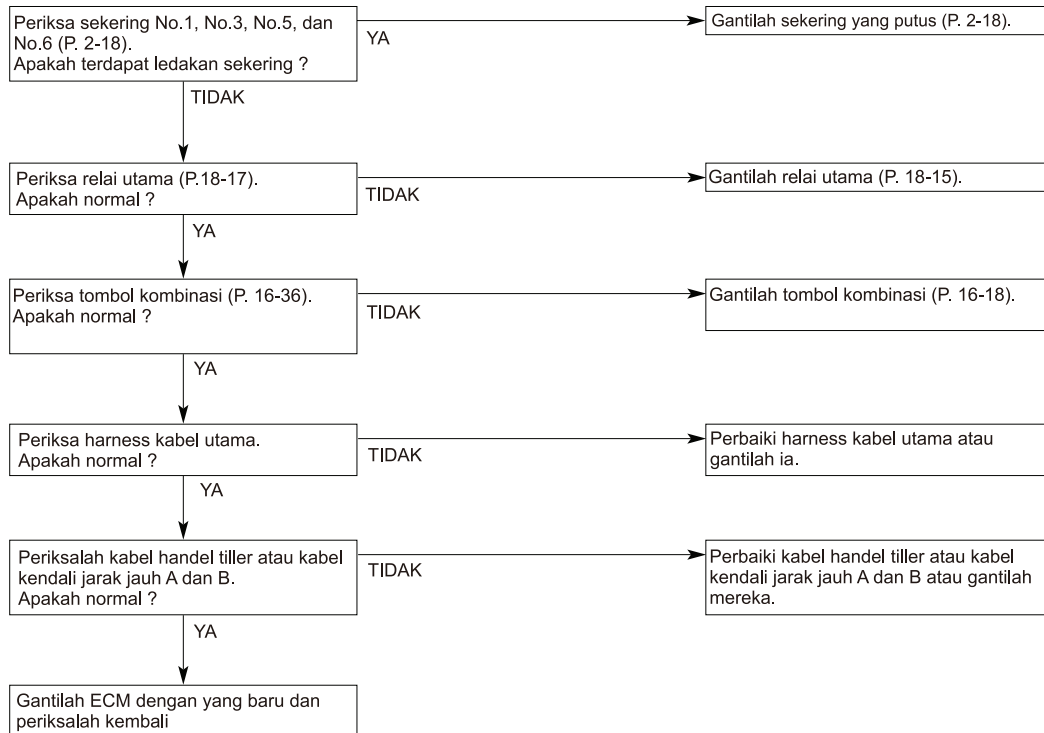


BF40D•BF50D

b. MESIN
• SULIT UNTUK MENYALA ATAU TIDAK MENYALA


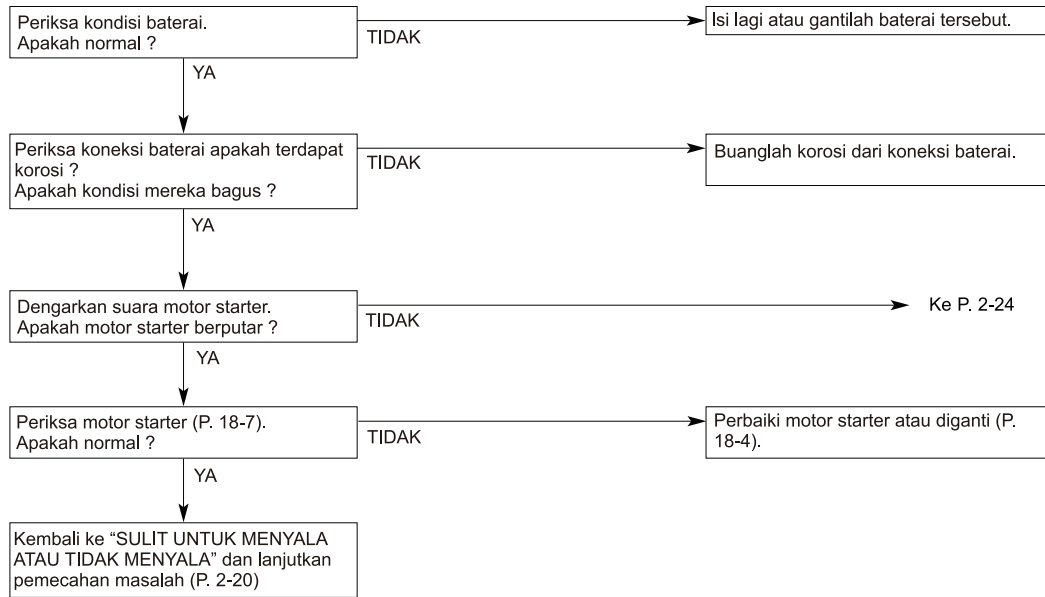
BF40D•BF50D

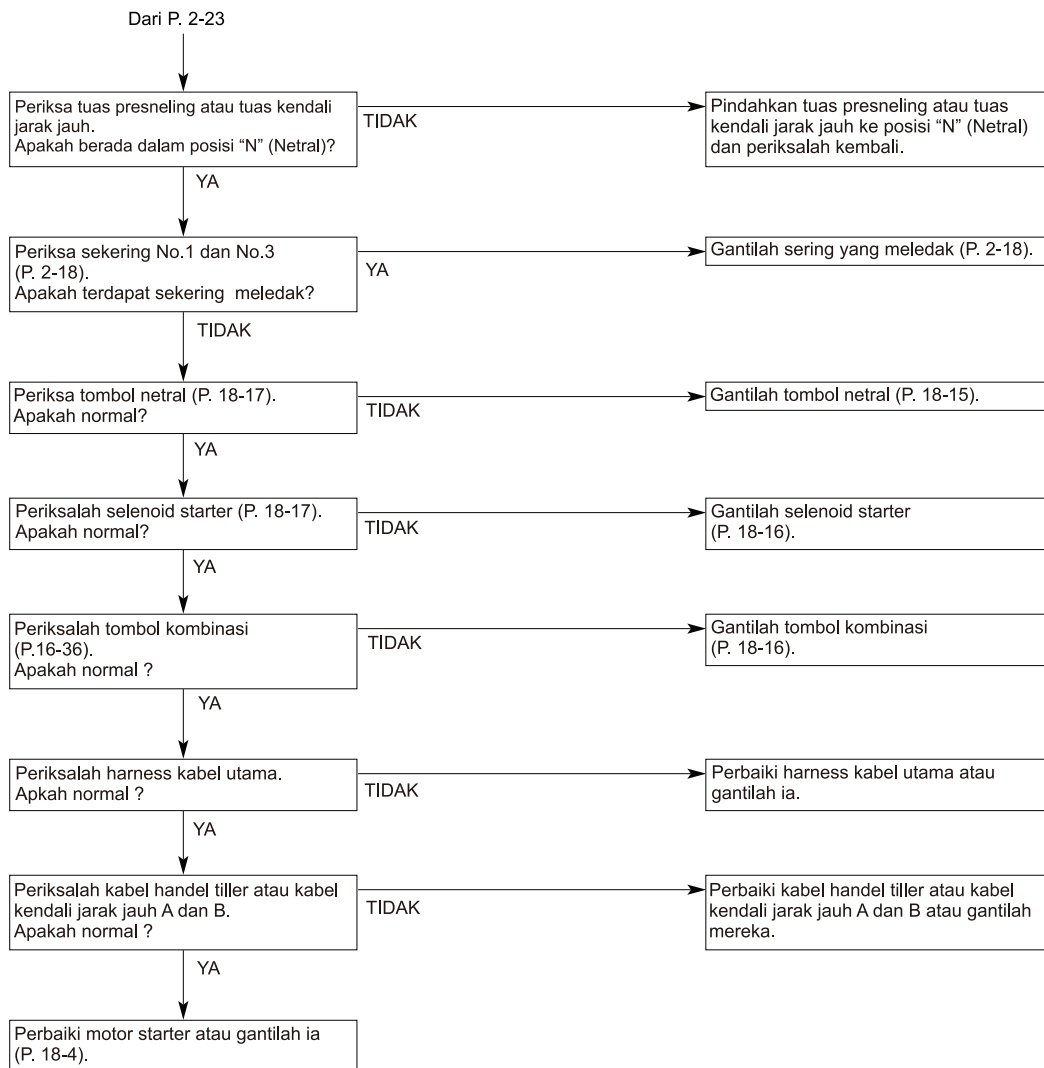


BF40D•BF50D**• SISTEM DAYA ELEKTRIK**

BF40D•BF50D

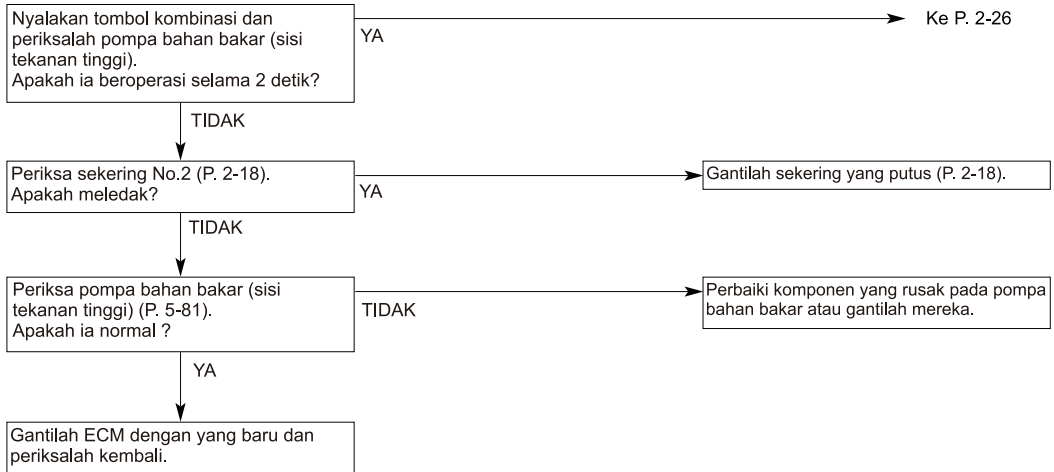
• SISTEM STARTER



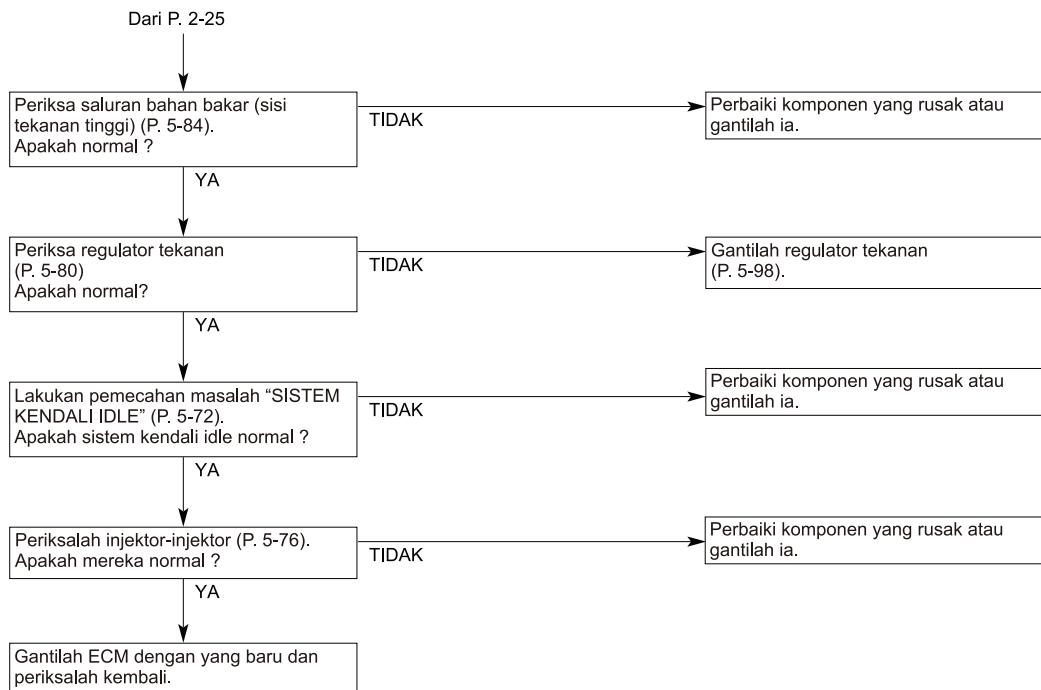
BF40D•BF50D

BF40D•BF50D

• SISTEM BAHAN BAKAR

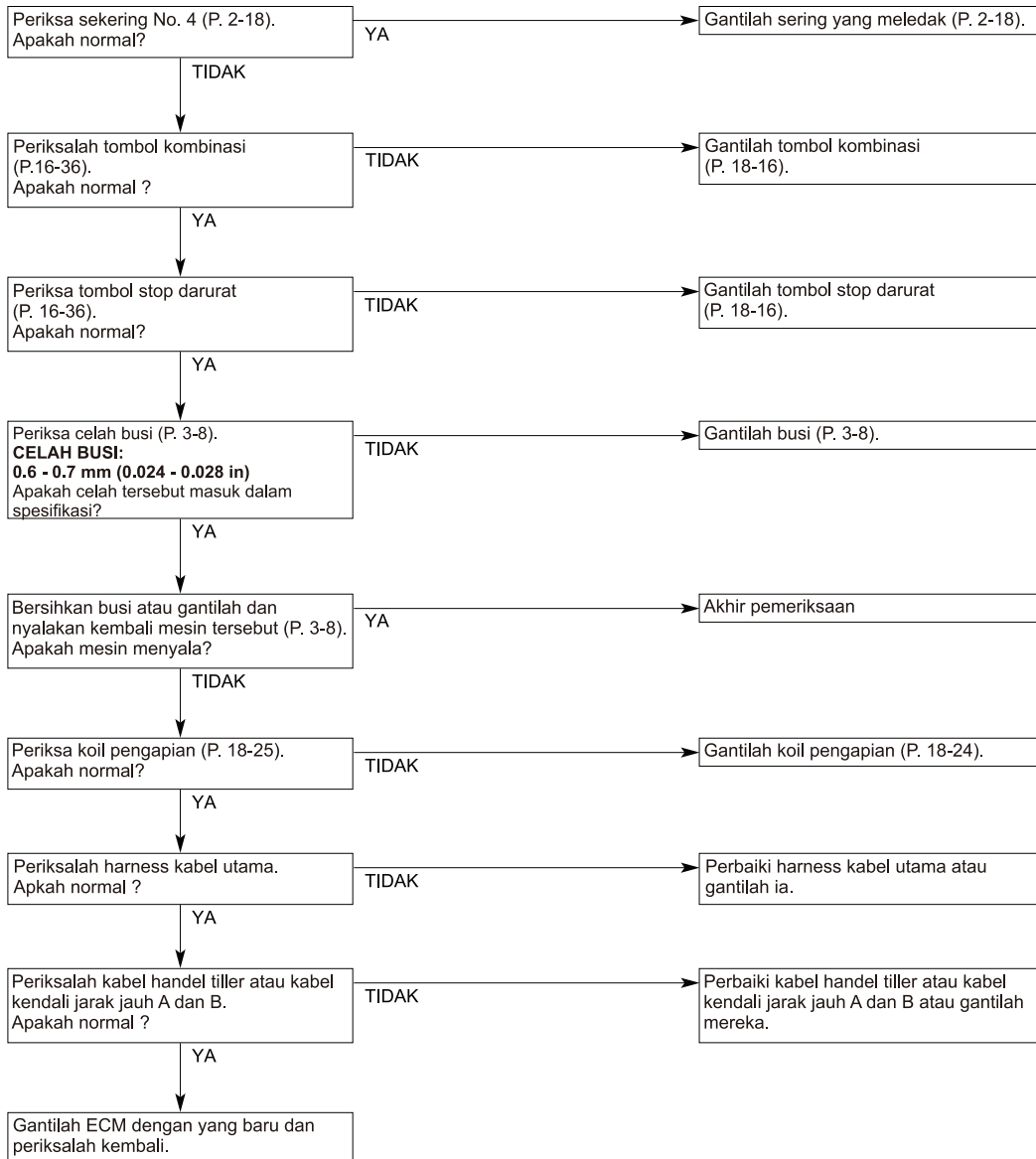


BF40D•BF50D



BF40D•BF50D

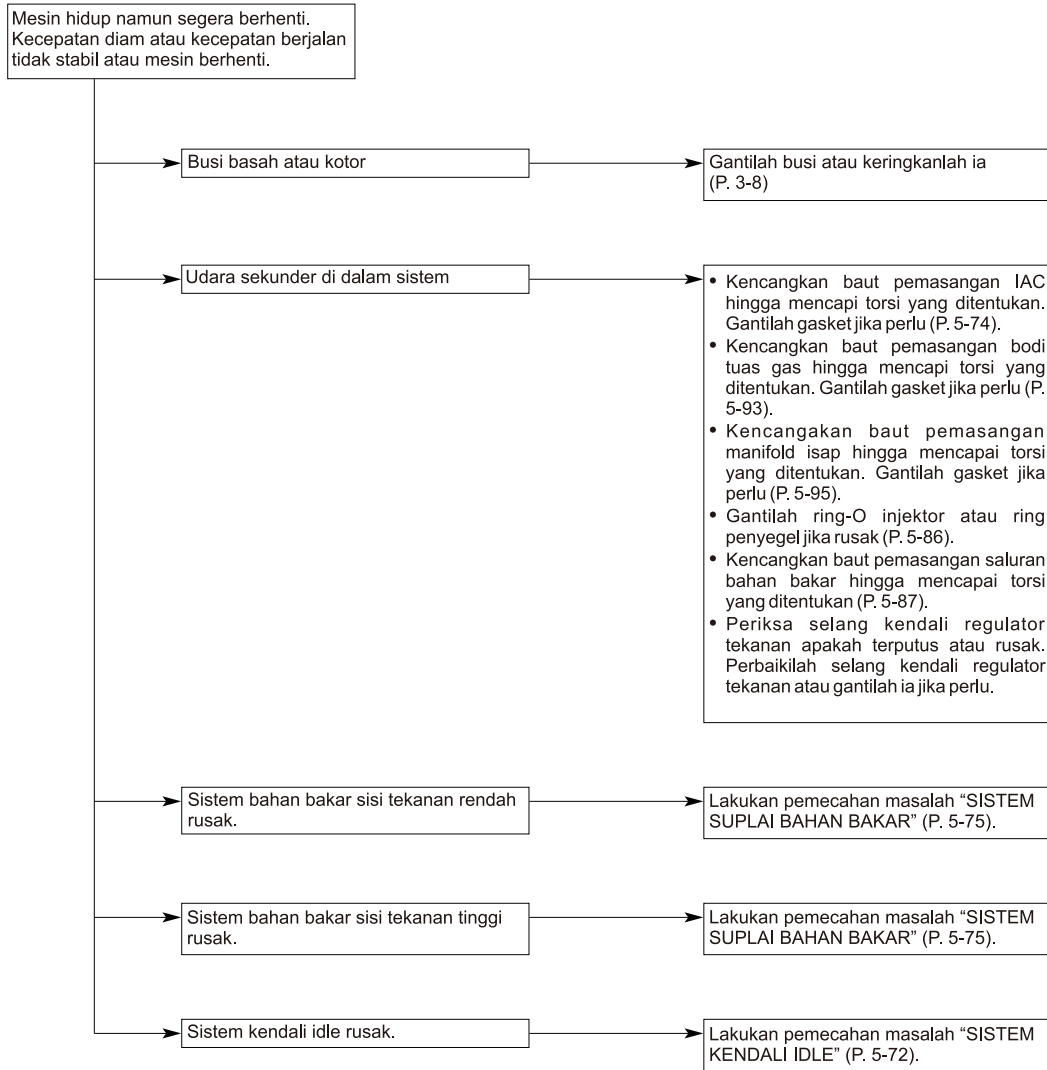
• SISTEM PENGAPIAN



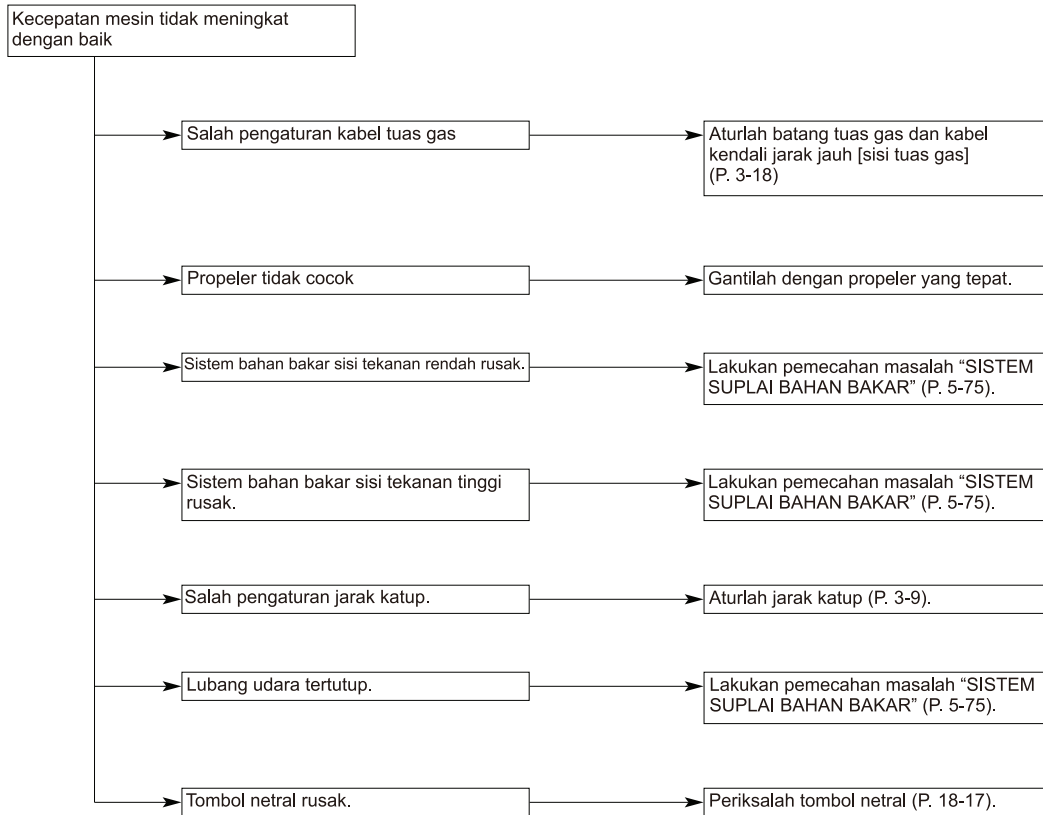
BF40D•BF50D**• MESIN TIDAN BERJALAN DENGAN LANCAR**

Ketika bel peringatan berbunyi, lakukan pemecahan masalah "c. SISTEM PENGINGAT" (Halaman 2-35).

Jika bel peringatan tidak berbunyi namun mesin tidak berjalan dengan lancar, lakukan pemecahan masalah berikut.

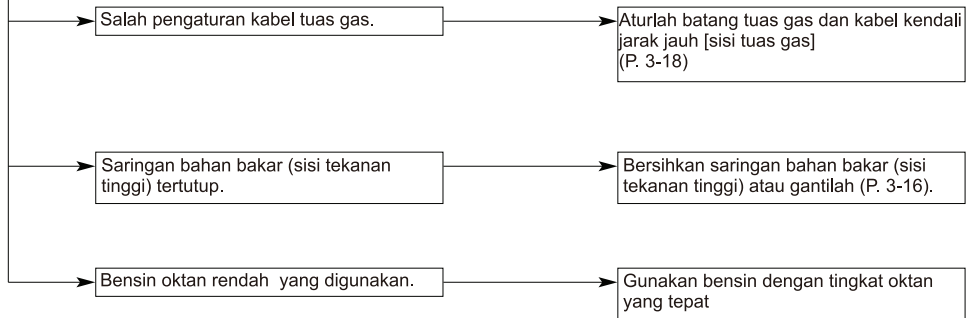


BF40D•BF50D

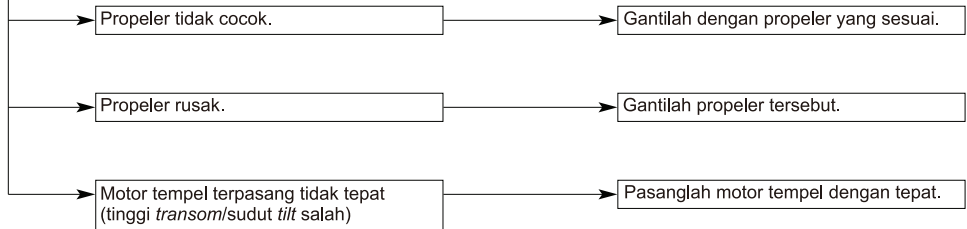


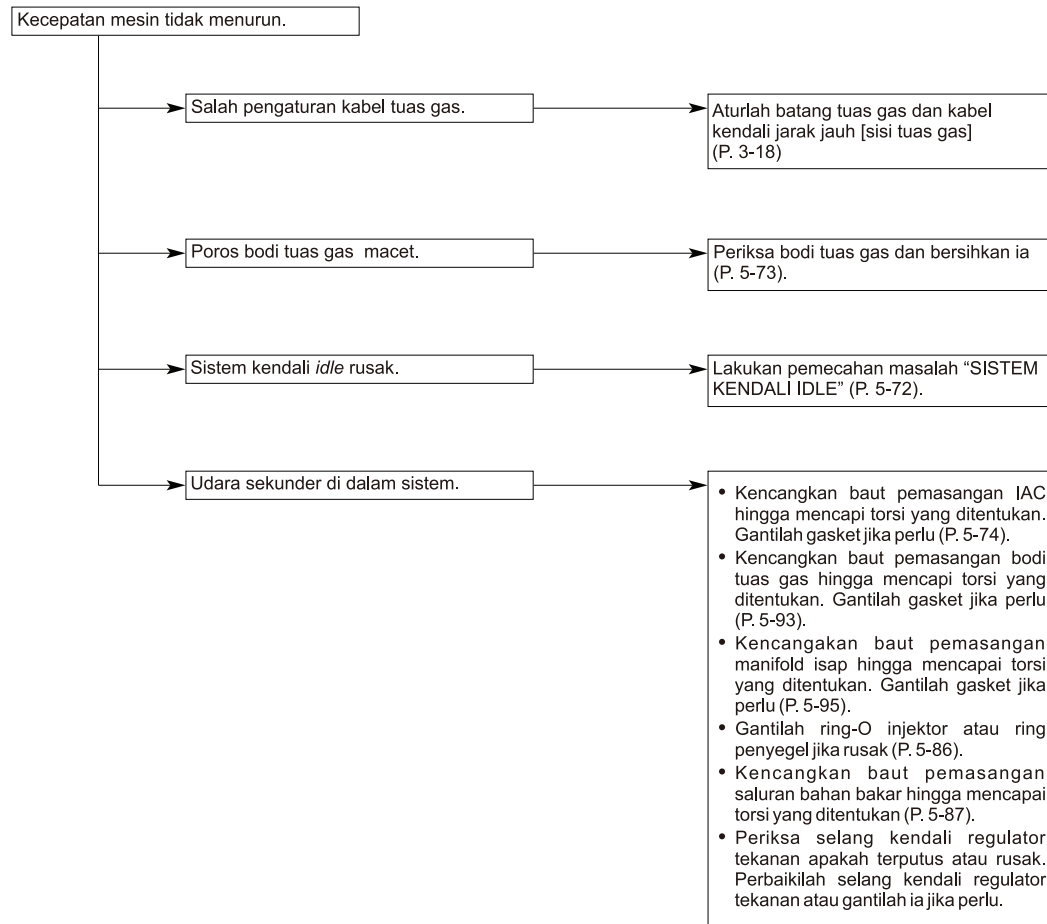
BF40D•BF50D

Kecepatan mesin tidak stabil selama berjalan pada kecepatan tinggi dan kecepatan mesin tidak secepat biasanya selama berjalan dengan tuas pengatur gas terbuka penuh.

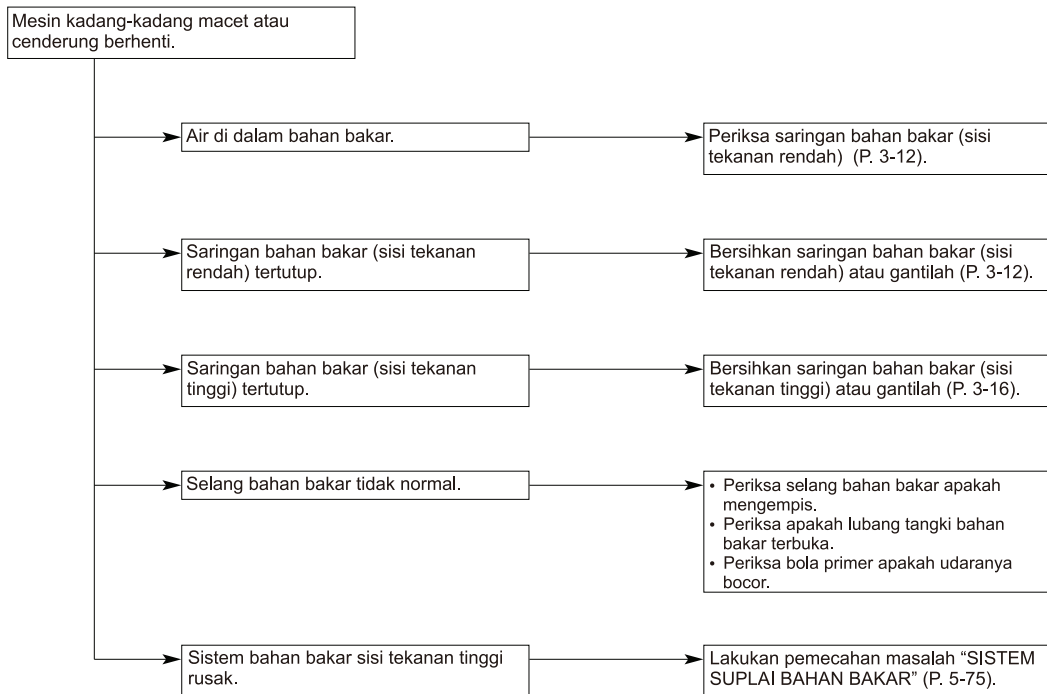


Kecepatan mesin sering naik



BF40D•BF50D

BF40D•BF50D



BF40D•BF50D

• PENGUJIAN BUSI

- 1) Kembalikan tuas gas ke posisi *idle*; pindahkan tuas presneling atau tuas kendali jarak jauh ke posisi "N" (netral), dan matikan tombol kombinasi.
- 2) Lepaskan penutup mesin (P. 4-2).
- 3) Lepaskan ketiga konektor 2P injektor.
- 4) Lepaskan kap busi No.1 dan lepaskan busi tersebut.
- 5) Pasanglah kap busi No.1 dan busi yang dilepas.
- 6) Hubungkan elektroda negatif (-) (yakni bagian yang berulir) pada busi yang dilepas dengan baut pemasang kepala silinder.
- 7) Putar tombol kombinasi ke posisi "START" dan hidupkan mesin. Periksa apakah busi 'melompati' elektroda-elektroda.

▲ PERHATIAN

Memutar tombol kombinasi ke posisi "START" seraya menyentuh kabel tegangan tinggi akan menghasilkan voltase tinggi, yang sangat berbahaya. Pastikan anda menghubungkan elektroda negatif pada busi dengan baut penutup kepala silinder dan tahanlah tutup busi untuk memeriksa percikan.

- 8) Lakukan pengujian busi pada setiap busi.

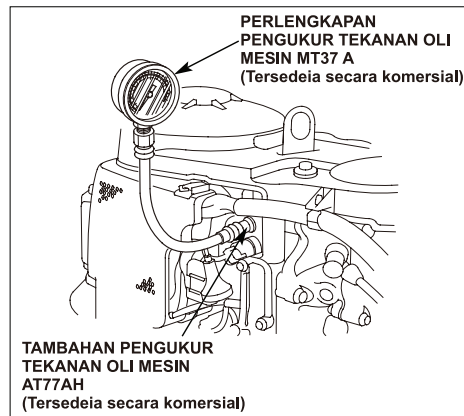
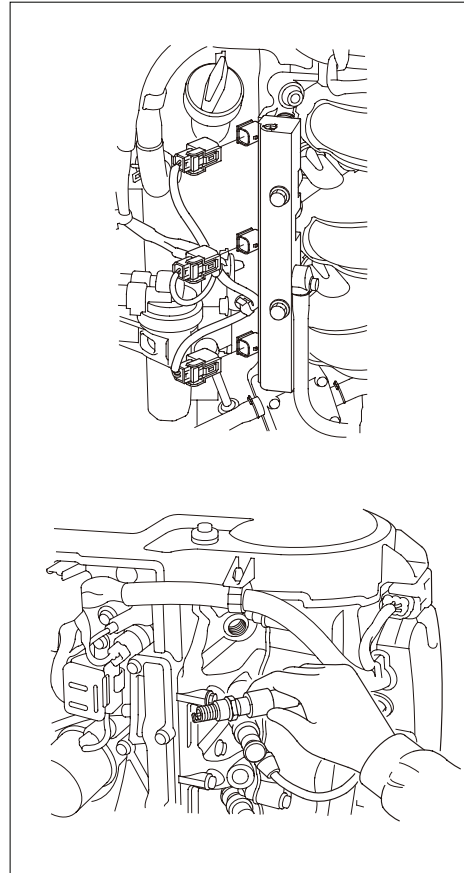
• PEMERIKSAAN TEKANAN OLI

- 1) Kembalikan tuas gas ke posisi *idle*; pindahkan tuas presneling atau tuas kendali jarak jauh ke posisi "N" (netral), dan matikan tombol kombinasi.
- 2) Lepaskan penutup mesin (P. 4-2).
- 3) Lepaskan tombol EOP (P. 5-115).
- 4) Lepaskan gasket cair dari dasar pemasangan tombol EOP.
- 5) Pasanglah tambahan pengukur tekanan oli PT1/8 dan kencangkan hingga mencapai torsi yang ditentukan.

TORSI: 9 N.m (0.9 kgf.m, 6.6 lbf.ft)

- 6) Pasang perlengkapan pengukur tekanan oli tersebut.
- 7) Nyalakan mesin dan ukurlah tekanan oli.

Tekanan oli (Gir dalam posisi netral)	78 - 118 kPa (0.8 - 1.2 kgf/cm ² , 11.4 - 17.1 psi) at 850 min ⁻¹ (rpm)
--	--

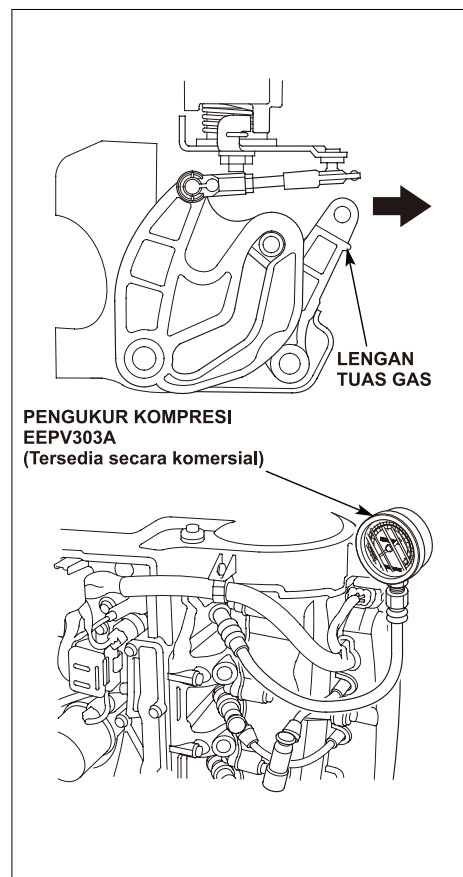
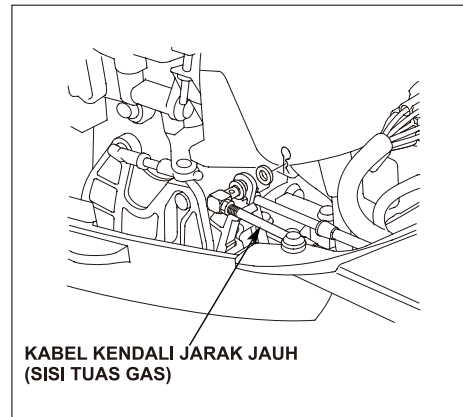


BF40D•BF50D**• PEMERIKSAAN KOMPRESI SILINDER**

- 1) Kembalikan tuas gas ke posisi *idle*; pindahkan tuas presneling atau tuas kendali jarak jauh ke posisi "N" (netral), dan matikan tombol kombinasi.
- 2) Lepaskan klip tombol stop darurat.
- 3) Lepaskan penutup mesin (P. 4-2).
- 4) Lepaskan kap busi No.1 dan lepaskan busi tersebut.
- 5) Pasanglah pengukur kompresi (yang tersedia secara komersial) di dalam lubang busi No.1.
- 6) Lepaskan kabel kendali jarak jauh (sisi tuas gas) dari lengan tuas gas.
- 7) Tekanlah lengan tuas gas pada posisi terbuka penuh hingga membuka tuas gas secara penuh.
- 8) Putar tombol kombinasi ke posisi "START" dan operasikan motor starter untuk mengukur kompresi silinder.

Kompresi silinder [Mpa (kgf/cm ² ,psi)] Tekanan pemeriksaan pada 500 min ⁻¹ (rpm) dengan tuas gas terbuka lebar.	Minimum	1.37 (14.0,199)
	Variasi maksimum	0.3 (3.0, 43)

- 9) Ukurlah kompresi silinder pada masing-masing silinder.



BF40D•BF50D

c. SISTEM PENGINGAT/SISTEM PERINGATAN

Lakukan pemeriksaan awal MIL sebelum menghidupkan mesin.

Bel peringatan dapat berbunyi ketika kecepatan motor starter sangat lambat, namun sistem peringatan / sistem peringatan normal jika bel berhenti berbunyi setelah menghidupkan mesin.

Ketika bel peringatan tetap berbunyi setelah pemeriksaan awal MIL, lihatlah bagan gejala berikut dan lakukan pemecahan masalah yang diperlukan.

Jika gejala tidak ditunjukkan dalam bagan gejala berikut, lakukan sebuah uji fungsi sesuai prosedur pada halaman 2-36 atau 2-37.

• BAGAN GEJALA

Kondisi	Lampu indikator				Bel peringatan
	Lampu indikator oli (Hijau) (dalam 2 dtk)	Lampu indikator panas berlebih (Merah) (dalam 2 dtk)	MIL (Merah) (dalam 2 dtk)	Lampu indikator alternator (Merah)	
Tombol kombinasi ON (Pemeriksaan awal MIL)	●	●	●	●	Bunyi dua kali
2 detik setelah menyalakan tombol kombinasi	○	○	○	●	Berhenti
Pengoperasian normal	●	○	○	○	berhenti
Tekanan oli rendah (P. 2-40)	○	○	○	○	Berbunyi terus
Panas berlebih (P. 2-40)	●	●	○	○	Berbunyi terus
Kesalahan MIL (P. 2-44)	●*1	○*2	●	○	Berbunyi berselang
Pengisian tidak normal (P. 2-44)	●	○	○	●	Berbunyi berselang

●:ON ○:OFF

Ketika dua atau lebih masalah terjadi secara bersamaan, peringatan untuk masing-masing masalah ditunjukkan secara bersamaan pula.

Ketika sebuah masalah terjadi secara bersamaan dengan gagal fungsi MIL:

*1: Lampu indikator oli berkedip-kedip ketika sebuah masalah dengan tombol EOP ditunjukkan

*2: Lampu indikator panas berlebihan berkedip-kedip ketika sebuah masalah dengan sensor ECT2 ditunjukkan

Bel dari bunyi yang panjang muncul lebih dahulu daripada bunyi yang pendek.

Contoh: Ketika masalah-masalah panas berlebihan dan pengisian tidak normal terdeteksi secara bersamaan, bel yang muncul adalah bunyi yang terus menerus

• URAIAN MENGENAI SISTEM

SISTEM PENGINGAT OLI:

Ketika tombol EOP mendeteksi tekanan oli rendah, ECM menerima sinyal dari tombol EOP dan menurunkan kecepatan mesin secara bertahap hingga 1,800 min⁻¹ (rpm). Bel berbunyi dan lampu indikator oli (hijau) MATI. Ketika masalah ini diperbaiki, lampu indikator oli (hijau) MENYALA, bel berhenti berbunyi, kecepatan mesin meingkat secara bertahap, dan mesin kembali berjalan normal.

SISTEM PENGINGAT PANAS BERLEBIH:

Ketika ECM mendeteksi kondisi panas berlebih dengan menerima sinyal dari sensor EBT atau ECT2, ia menurunkan kecepatan mesin secara bertahap hingga 1,800 min⁻¹ (rpm). Bel berbunyi dan lampu indikator panas berlebih (merah) MENYALA. Ketika masalah ini tidak diperbaiki dalam waktu 20 detik, ECM menurunkan lagi kecepatan mesin hingga berhenti. Apabila masalah diperbaiki dalam urutan operasi ini, lampu indikator panas berlebih (merah) MATI, ECM berhenti membunyikan buzzer, dan ia meningkatkan kecepatan mesin secara bertahap hingga mesin kembali berjalan normal.

SISTEM PERINGATAN ALTERNATOR:

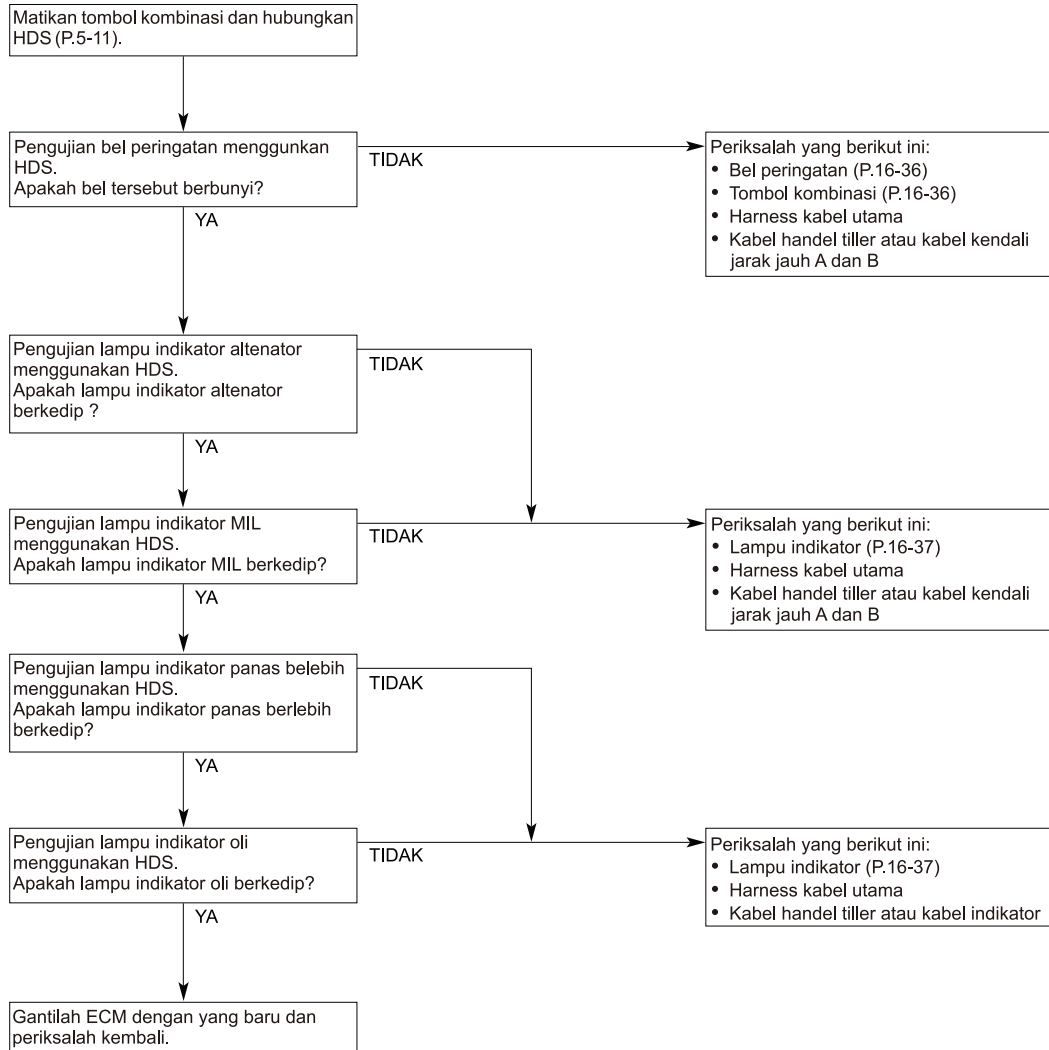
Lampu indikator alternator (merah) MENYALA dan bel berbunyi (secara berselang-seling) apabila voltase baterai turun secara tidak normal.

SISTEM PERINGATAN MIL:

MIL (merah) MENYALA dan bel berbunyi (secara berselang-seling) apabila fungsi diagnostik ECM mendeteksi sebuah masalah.

BF40D•BF50D

• PENGUJIAN FUNGSI MENGGUNAKAN HDS



BF40D•BF50D

• PENGUJIAN FUNGSI TANPA MENGGUNAKAN HDS

Matikan tombol kombinasi dan lepaskan konektor ECM A (9).

Hubungkan secara singkat konektor no. 3 (Kuning/Hijau) pada konektor 36P samping perlengkapan kabel utama konektor ECM A (9) ke pentanahan mesin dengan menggunakan sebuah kabel jumper. Putar tombol kombinasi ke posisi ON.

SISI HARNESS KABEL UTAMA KONEKTOR ECM A



DILIHAT DARI SISI TERMINAL

Apakah bel peringatan berbunyi?

TIDAK

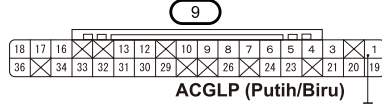
Periksalah yang berikut ini:

- Bel peringatan (P.16-36)
- Tombol kombinasi (P.16-36)
- Harness kabel utama
- Kabel handel tiller atau kabel kendali jarak jauh A dan B

YA

Matikan tombol kombinasi. Hubungkan secara singkat konektor no. 1 (Putih/Biru) pada konektor 36P samping perlengkapan kabel utama konektor ECM A (9) ke pentanahan mesin dengan menggunakan sebuah kabel jumper. Putar tombol kombinasi ke posisi ON.

SISI HARNESS KABEL UTAMA KONEKTOR ECM A



DILIHAT DARI SISI TERMINAL

Apakah lampu indikator alternator bisa NYALA?

TIDAK

Periksalah yang berikut ini:

- Lampu indikator (P.16-37)
- Harness kabel utama
- Kabel handel tiller atau kabel kendali jarak jauh A dan B

YA

Ke P. 2-38

BF40D•BF50D

Dari P. 2-37

Matikan tombol kombinasi.
 Hubungkan secara singkat konektor no. 19 (Merah/Biru) pada konektor 36P samping perlengkapan kabel utama konektor ECM A (9) ke pentanahan mesin dengan menggunakan sebuah kabel jumper.
 Putar tombol kombinasi ke posisi ON.

SISI HARNESS KABEL UTAMA KONEKTOR ECM A

(9)

18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	1
36	34	33	32	31	30	29	28	26	24	23	21	20	19			

WARNL (Merah/Biru)

DILIHAT DARI SISI TERMINAL

Apakah MIL bisa NYALA?

TIDAK

- Periksalah yang berikut ini:
- Lampu indikator (P.16-37)
 - Harness kabel utama
 - Kabel handel tiller atau kabel kendali jarak jauh A dan B

YA

Matikan tombol kombinasi.
 Hubungkan secara singkat konektor no. 34 (Merah) pada konektor 36P samping perlengkapan kabel utama konektor ECM A (9) ke pentanahan mesin dengan menggunakan sebuah kabel jumper.
 Putar tombol kombinasi ke posisi ON.

SISI HARNESS KABEL UTAMA KONEKTOR ECM A

(9)

18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	1
36	34	33	32	31	30	29	28	26	24	23	21	20	19			

OHL (Merah)

DILIHAT DARI SISI TERMINAL

Apakah lampu indikator kelebihan panas NYALA?

TIDAK

- Periksalah yang berikut ini:
- Lampu indikator (P.16-37)
 - Harness kabel utama
 - Kabel handel tiller atau kabel indikator

YA

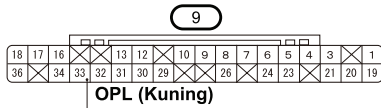
Ke P. 2-39

BF40D·BF50D

Dari P. 2-38

Nyalakan tombol kombinasi dan periksa apakah lampu indikator bisa Menyala.
Matikan tombol kombinasi.
Hubungkan secara singkat konektor no. 33 (Kuning) pada konektor 36P samping perlengkapan kabel utama konektor ECM A (9) ke pentanahan mesin dengan menggunakan sebuah kabel jumper.
Putar tombol kombinasi ke posisi ON.

SISI HARNESS KABEL UTAMA KONEKTOR ECM A



DILIHAT DARI SISI TERMINAL

Periksa bahwa lampu indikator oli tidak dapat Menyala.
Apakah ia normal?

TIDAK

Periksalah yang berikut ini:

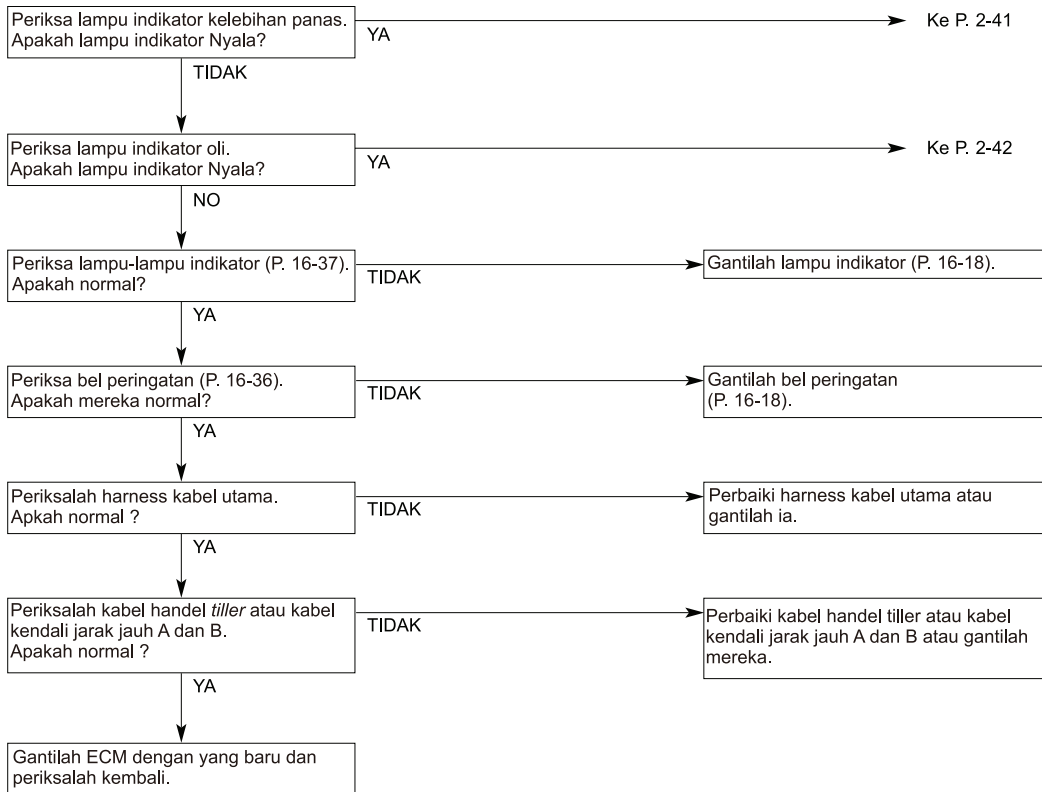
- Lampu indikator (P.16-37)
- Harness kabel utama
- Kabel handel tiller atau kabel indikator

YA

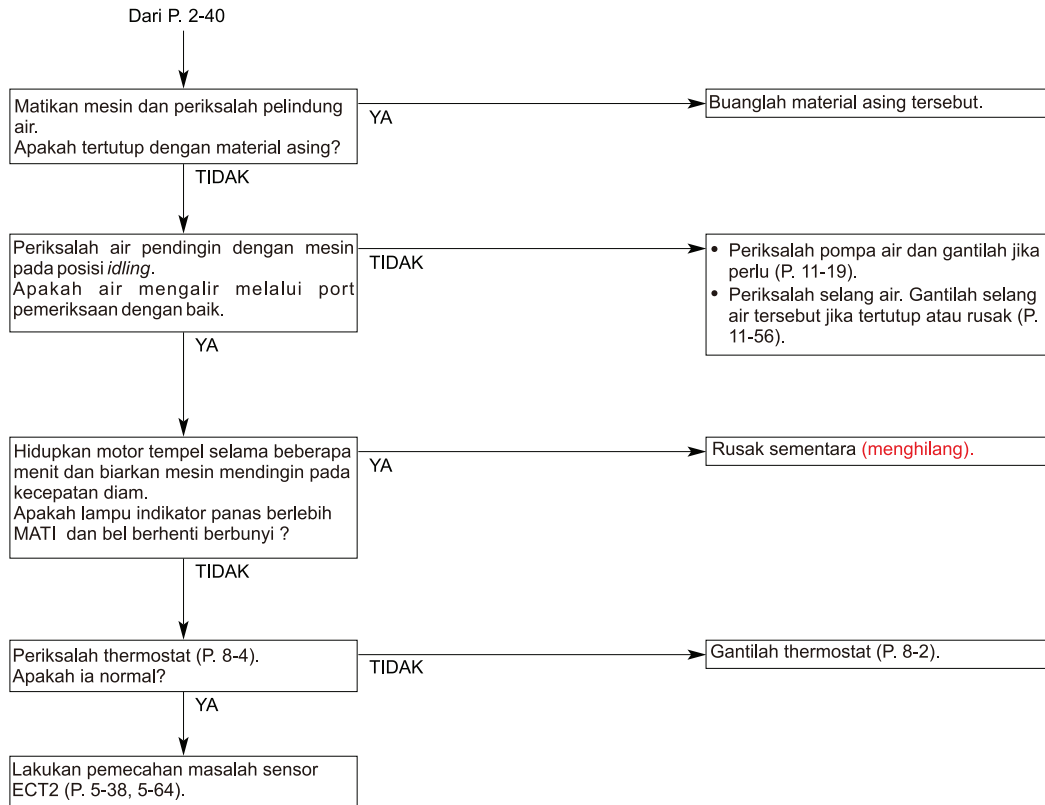
Gantilah ECM dengan yang baru dan periksalah kembali.

BF40D•BF50D**• BEL PERINGATAN BERBUNYI TERUS MENERUS**

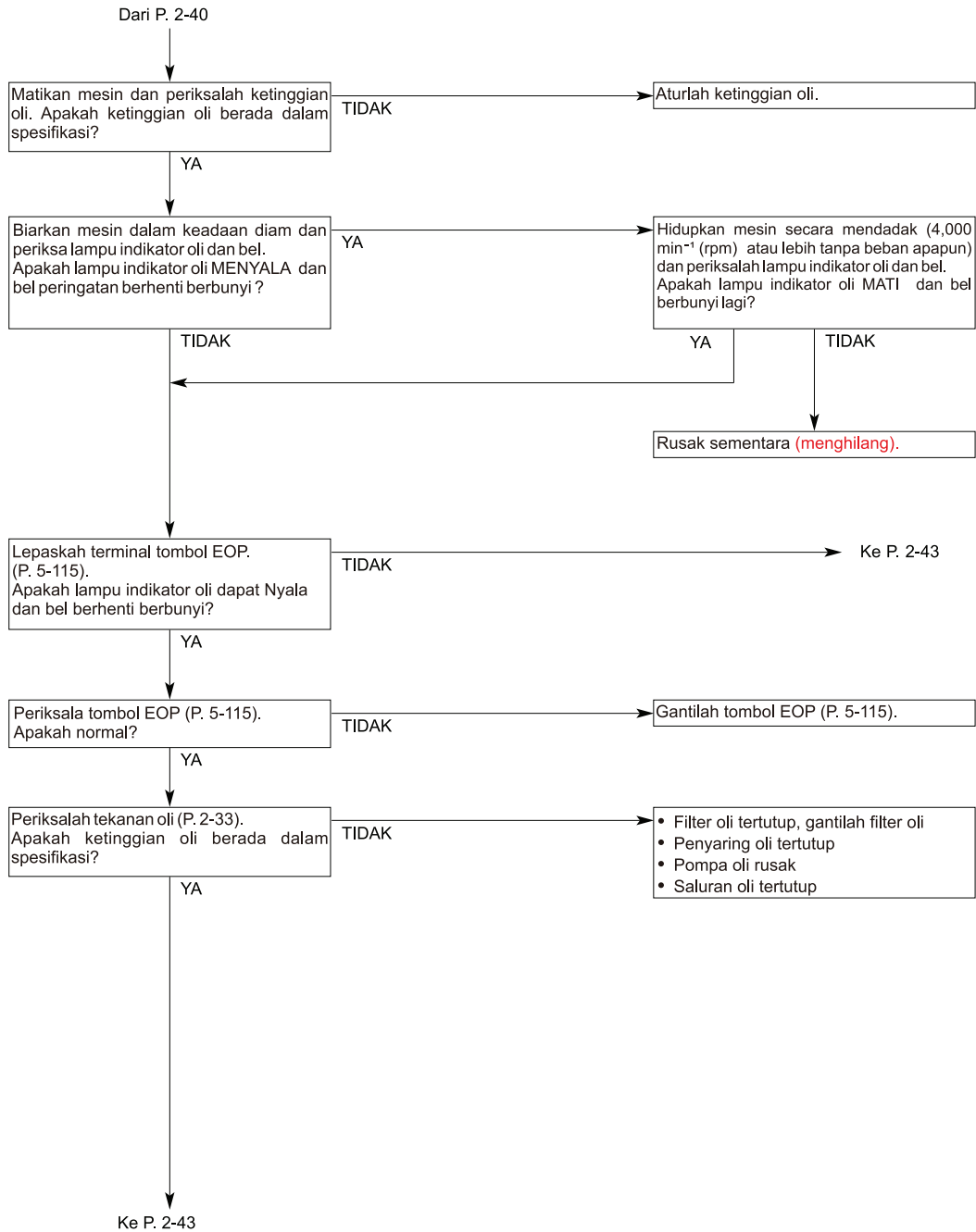
Bel peringatan dapat berbunyi ketika kecepatan motor starter sangat lambat, namun sistem pengingat / sistem peringatan normal jika bel berhenti berbunyi setelah menghidupkan mesin.



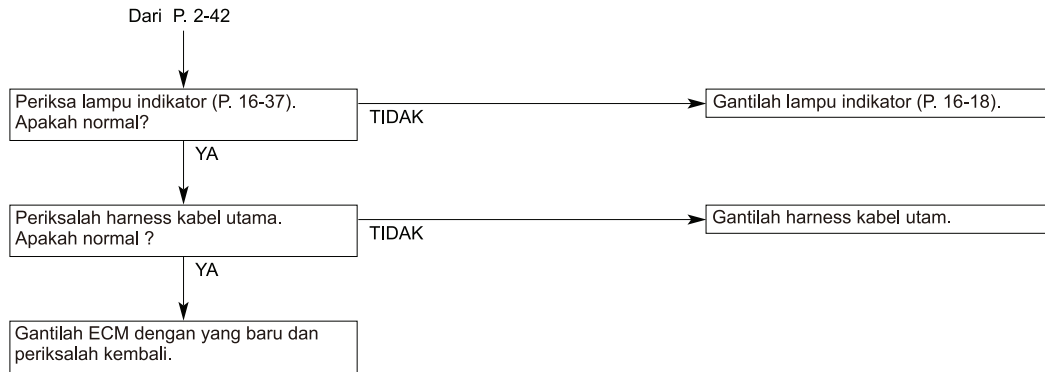
BF40D•BF50D



BF40D•BF50D

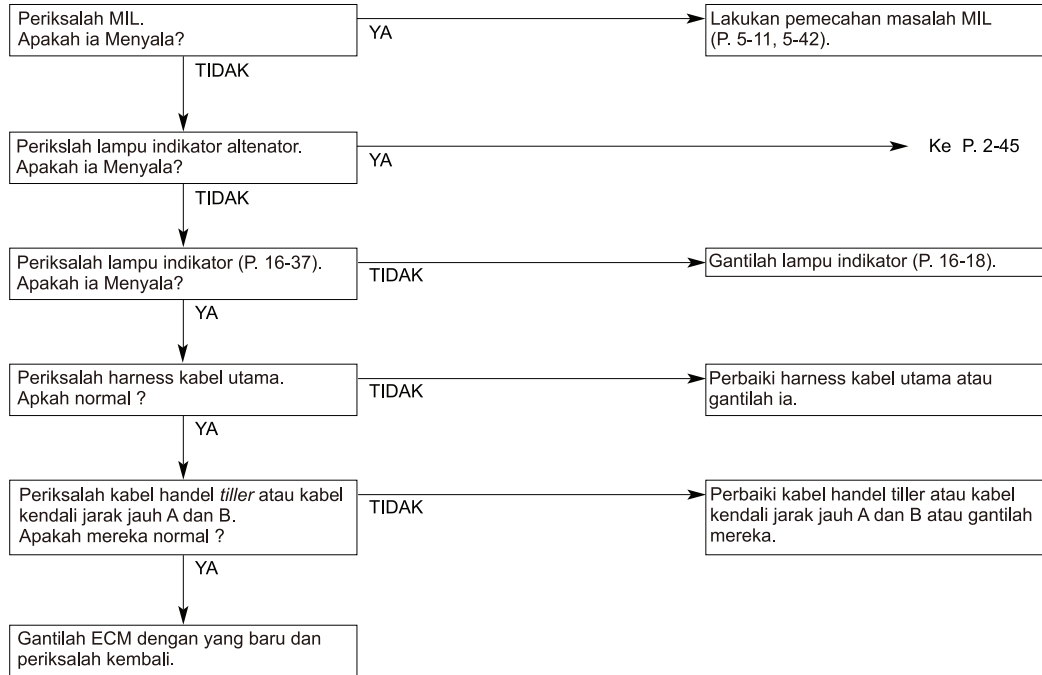


BF40D•BF50D

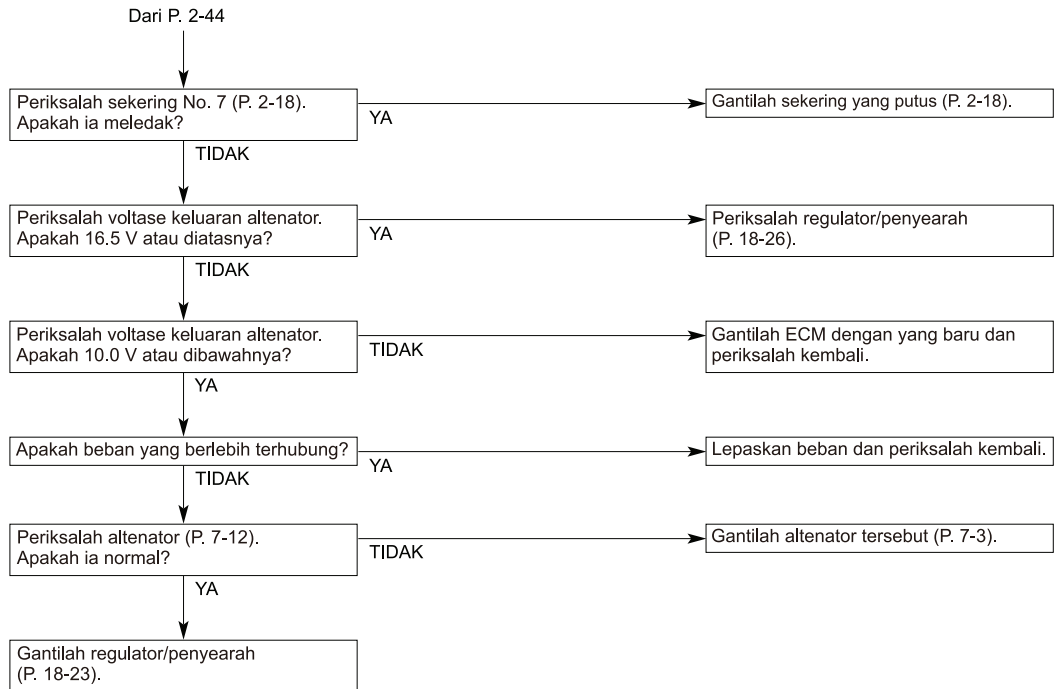


BF40D•BF50D

• BEL PERINGATAN INTERMITTENT BERBUNYI TERUS-MENERUS

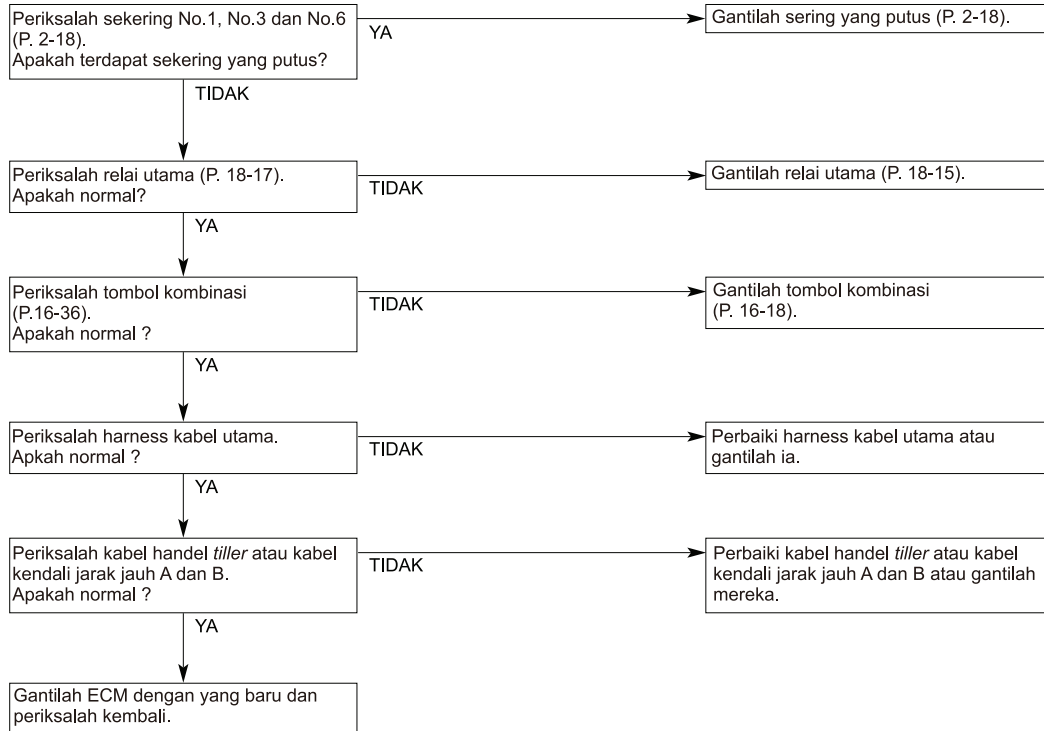


BF40D•BF50D



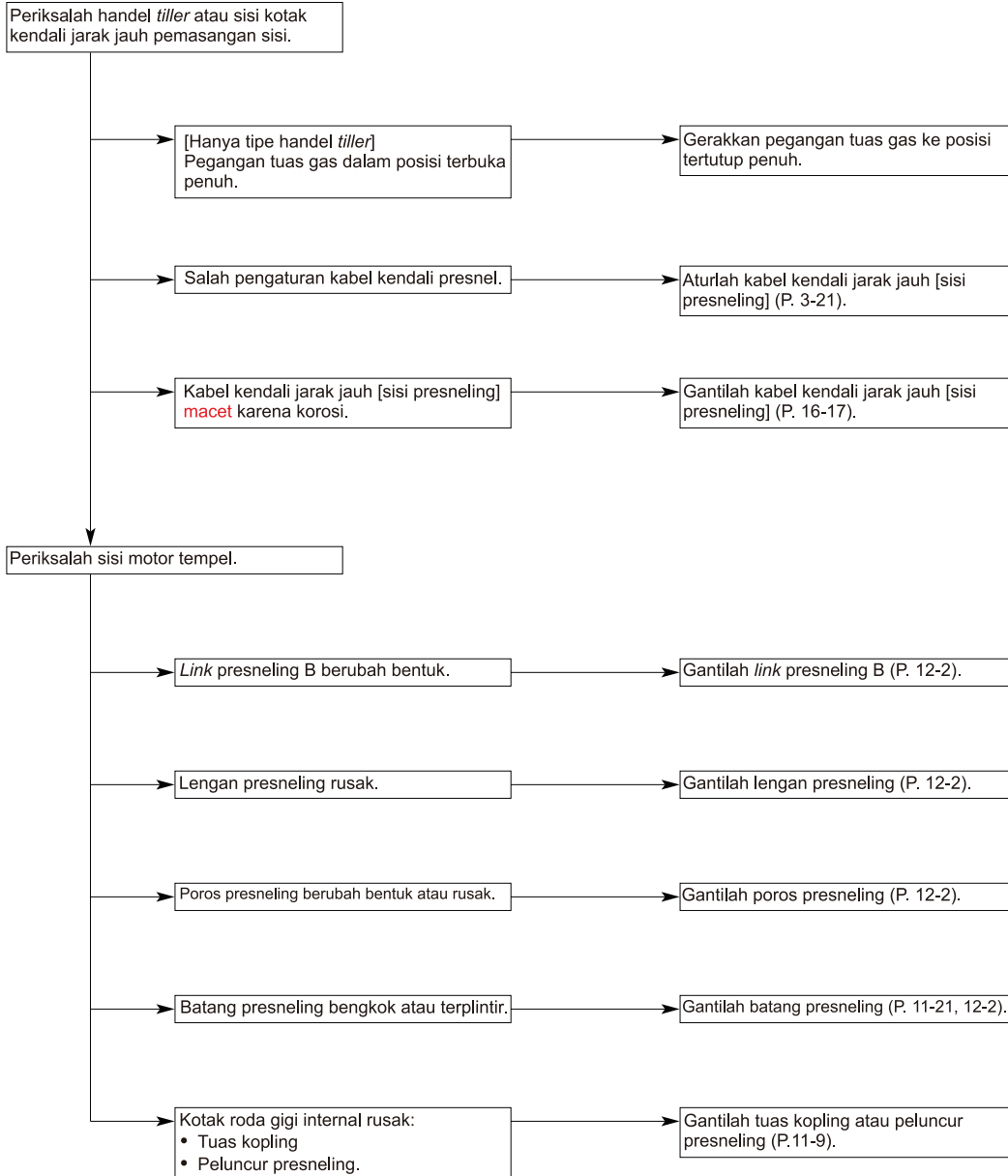
BF40D•BF50D

• ECM TIDAK NORMAL



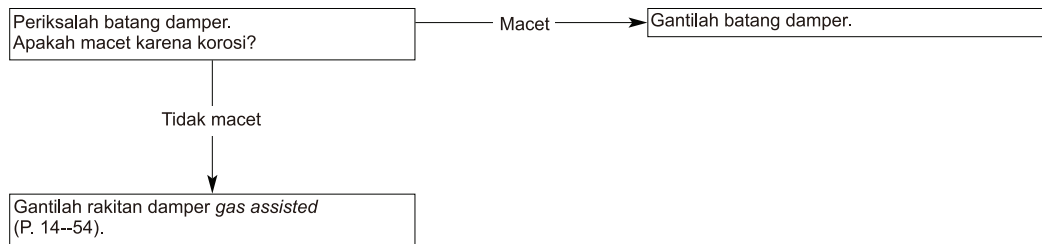
BF40D•BF50D

d. MEKANISME PRESNELING • SULIT UNTUK MEMPRESNEL

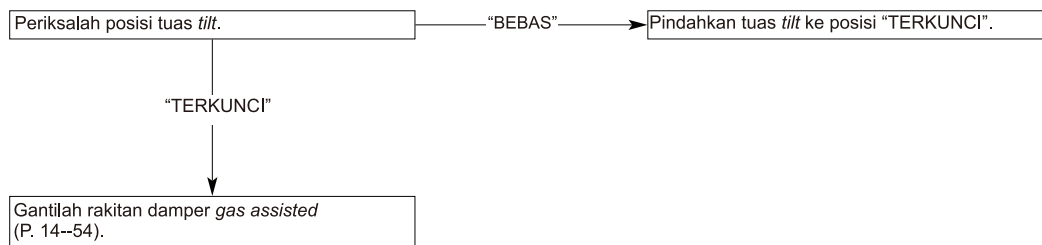


BF40D•BF50D

**e. DAMPER GAS ASSISTED [HANYA TIPE GAS ASSISTED]
• SULIT UNTUK MIRING KE ATAS**

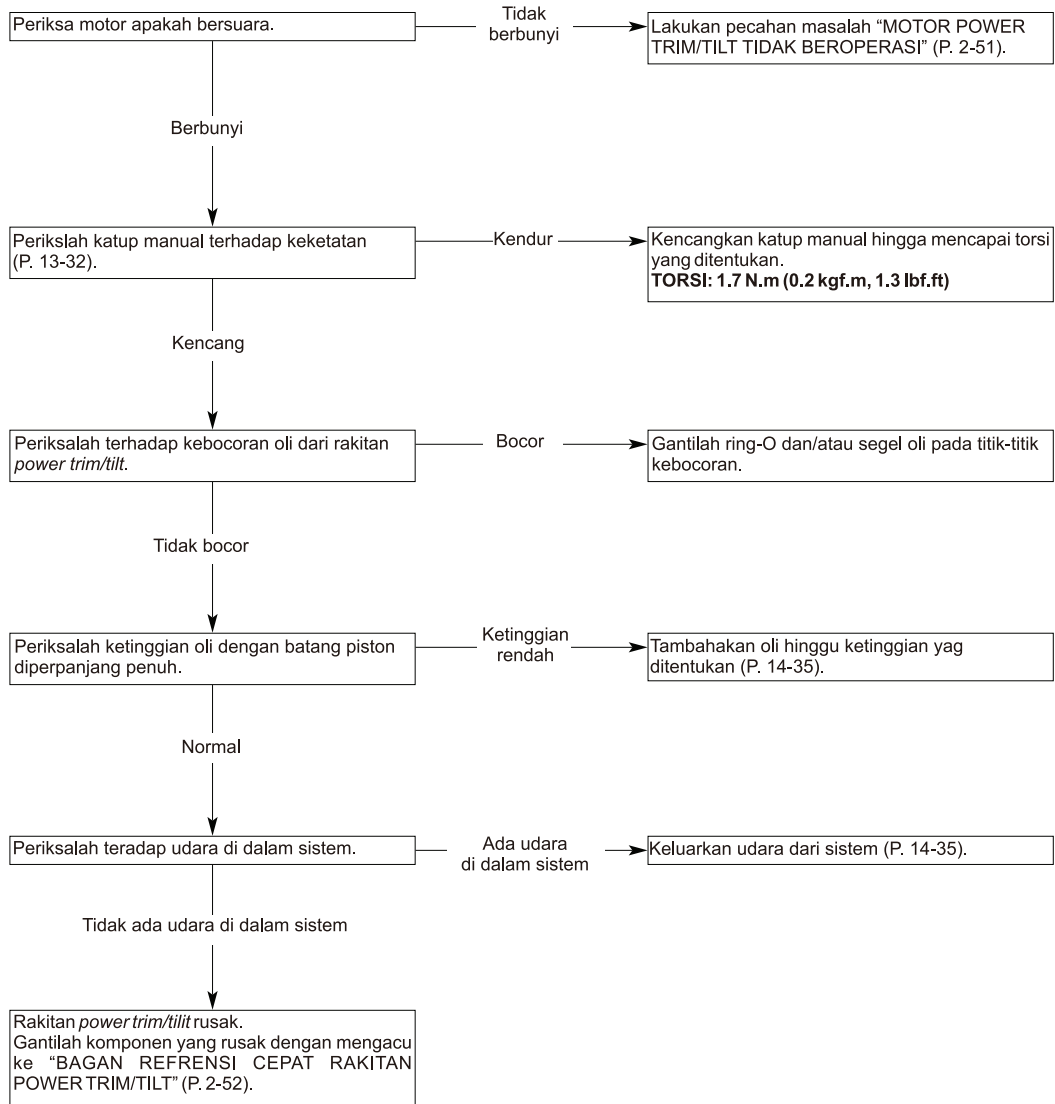


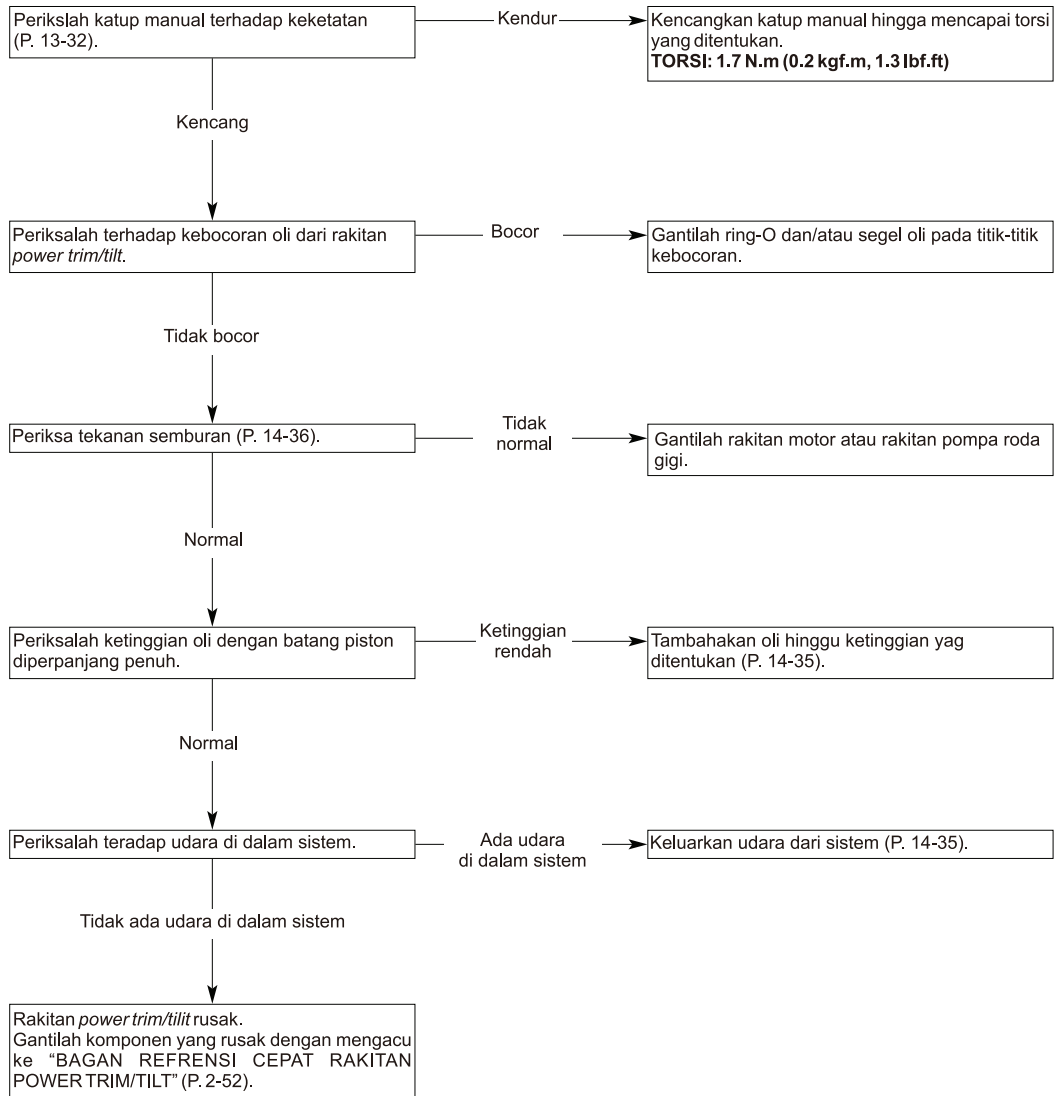
• TIDAK TERTAHAN DALAM POSISI



BF40D•BF50D

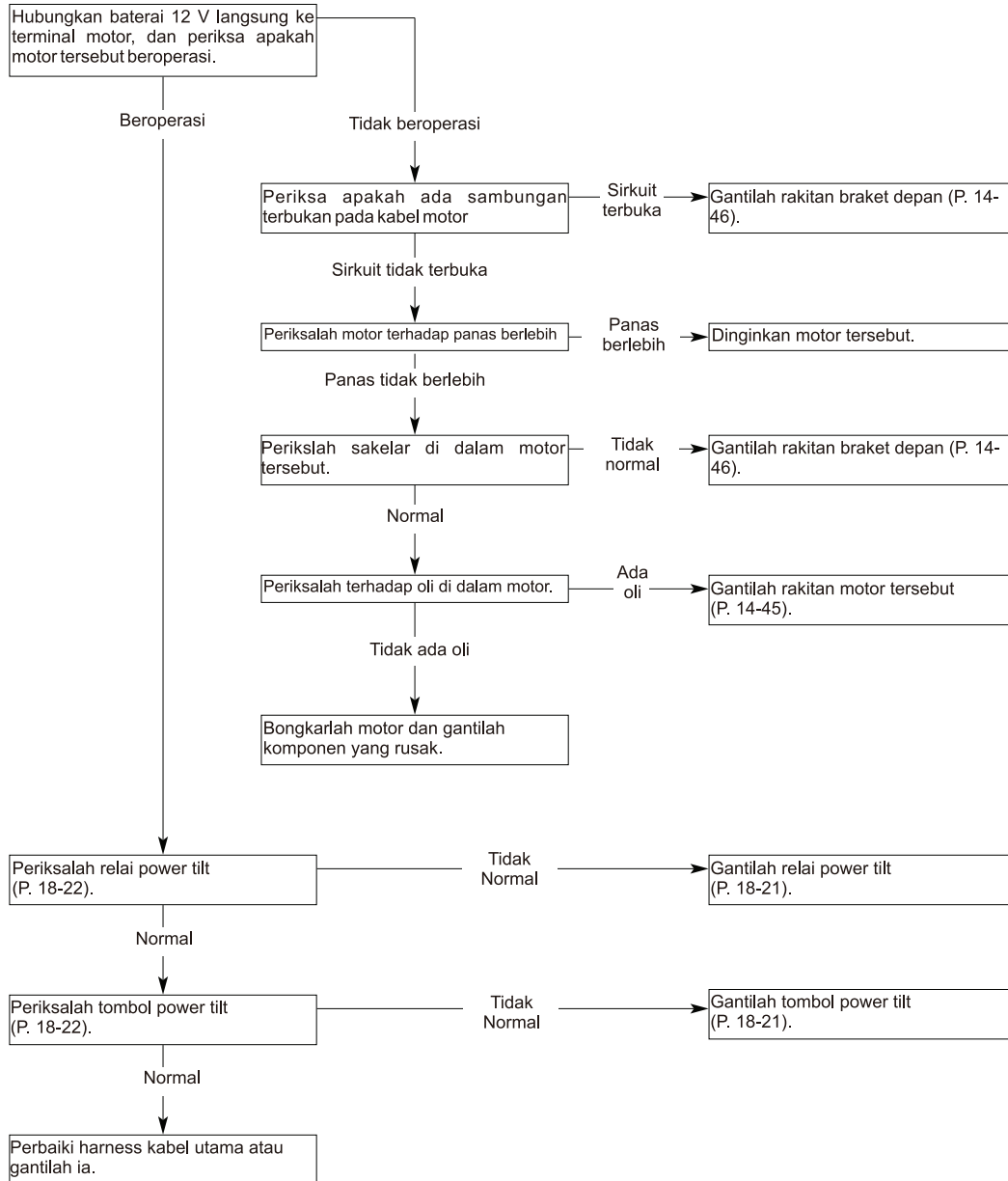
f. POWER TRIM/TILT [HANYA TIPE POWER TRIM/TILT] • RAKITAN POWER TRIM/TILT TIDAK BEROPERASI



BF40D•BF50D**• RAKITAN *POWER TRIM/TILT* TIDAK MENAHAN DALAM POSISI**

BF40D•BF50D

• MOTOR POWER TRIM/TILT TIDAK BEROPERASI

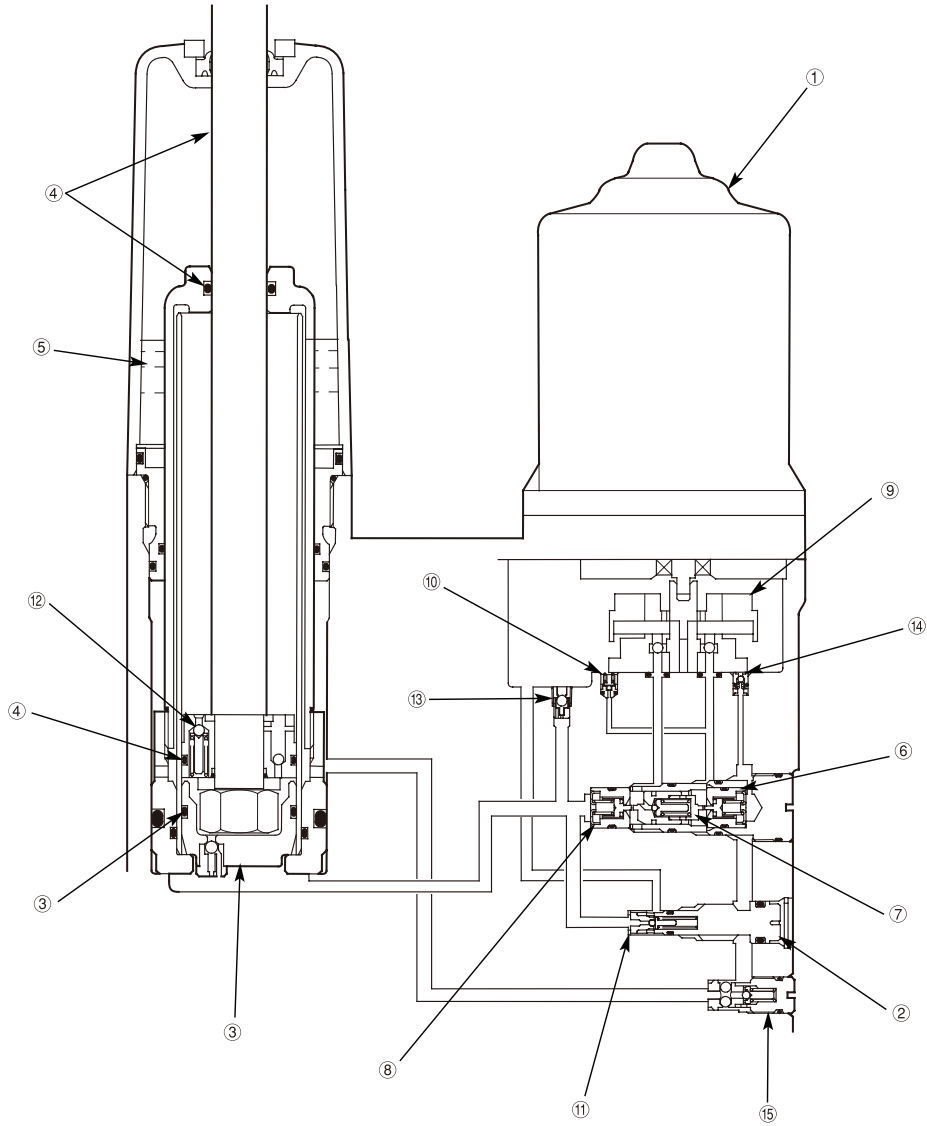


BF40D·BF50D

• BAGAN REFRENSI CEPAT RAKITAN POWER TRIM/TILT

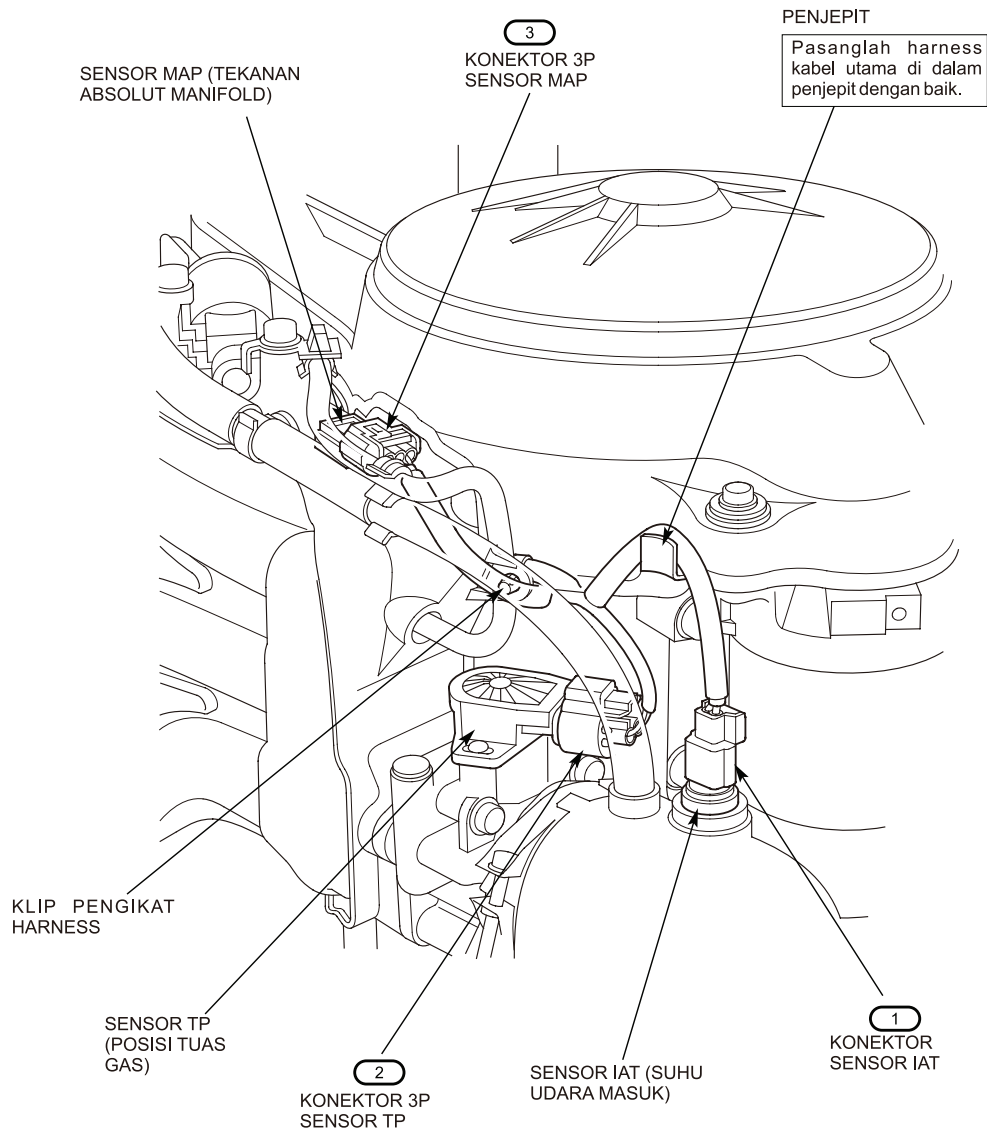
Gejala				Pemeriksaan tekanan		Titik pemeriksaan (P. 2-53)	Metode pemeriksaan/perbaikan
Tidak miring keatas	Tidak miring kebawah	Tidak menahan		Tekanan hidrolik ruang bawah lebih rendah dari spek. atau penurunan tekanan.	Tekanan hidrolik ruang atas lebih rendah dari spek. atau penurunan tekanan.		
		Bawah	Perpanjangan				
○	○	-	-	○	○	① Rakitan morot	Penggantian rakitan motor.
○	○	○	○	○	○	② Katup manual	Periksa bahwa katup manual terpasang dengan baik. Gantilah jika rusak. Periksa permukaan ring -O apakah ada kerusakan dan gantilah jika perlu. Jika tidak ada kerusakan, bersihkan ring -O dan pasanglah pada katup manual dengan baik.
○	-	○	-	○	-	③ Piston bebas, ring -O	Periksa ring-O apakah ada kerusakan dan gantilah jika perlu. Jika tidak ada kerusakan, bersihkan piston bebas dan ring -O serta pasanglah kembali dengan baik.
-	○	-	○	-	○	④ Batang piston lengkap, ring-O, segel oli	Periksa segel oli apakah ada kerusakan dan material asing, dan periksalah ring -O apakah ada kerusakan. Gantilah segel oli dan ring -O jika perlu. Periksalah seluruh batang piston apakah terdapat keausan, kerusakan atau tekukan. Gantilah batang piston sebagai satu rakitan jika perlu. (Jangan membongkar seluruh batang piston).
○	○	-	-	○	○	⑤ Oli (ATF)	Periksalah ketinggian oli dan tambahkan oli jika perlu.
○	○	-	○	-	○	⑥ Katup pemeriksaan ruang atas	Periksalah katup apakah ada keausan dan kerusakan serta gantilah jika perlu. Jika katup normal, bersihkan ia dan pasanglah ia kembali. (Jangan membongkar katup pemeriksaan ruang bawah/ruang atas dan katup <i>spool</i> . Katup relief atas tersusun di dalam katup <i>spool</i> .)
○	○	-	○	-	○	⑦ Katup <i>spool</i>	
○	○	○	-	○	-	⑧ Katup pemeriksaan ruang bawah	Gantilah rakitan pompa roda gigi jika pompa tersebut diam atau tidak bekerja. (Jangan membongkar rakitan pompa roda gigi.)
○	○	-	-	○	○	⑨ rakitan pompa roda gigi	
-	○	-	-	○	○	⑩ Katup relief bawah	Periksalah katup apakah ada kerusakan dan keausan serta gantilah jika perlu. Jika katup normal, bersihkan ia dan pasanglah ia kembali. (Jika katup panas tidak normal, gantilah katup manual.)
○	○	-	-	○	○	⑪ Katup panas	Periksalah kedudukan bola dan komponen yang berdekatan apakah ada kerusakan dan jika perlu gantilah batang piston sebagai satu rakitan. (Jangan membongkar batang piston.) Jika kedudukan bola dan komponen yang berdekatan normal, bersihkan dan pasanglah kembali.
-	○	-	-	○	○	⑫ katup relief <i>shock</i>	
○	-	○	-	○	-	⑬ Katup pelindung ruang bawah	Gantilah seluruh silinder jika katup tidak normal. (Jangan membongkar katup pelindung ruang bawah.)
-	○	-	-	-	○	⑭ Katup pelindung ruang atas	Periksalah katup apakah ada kerusakan atau keausan serta gantilah jika perlu. Jika normal, bersihkan katup tersebut dan pasanglah kembali. Periksa ring -O apakah terdapat kerusakan dan gantilah jika perlu.
○	○	-	-	-	-	⑮ Katup 2-jalan	

BF40D·BF50D



BF40D·BF50D

8. PENARIKAN KABEL/HARNESS



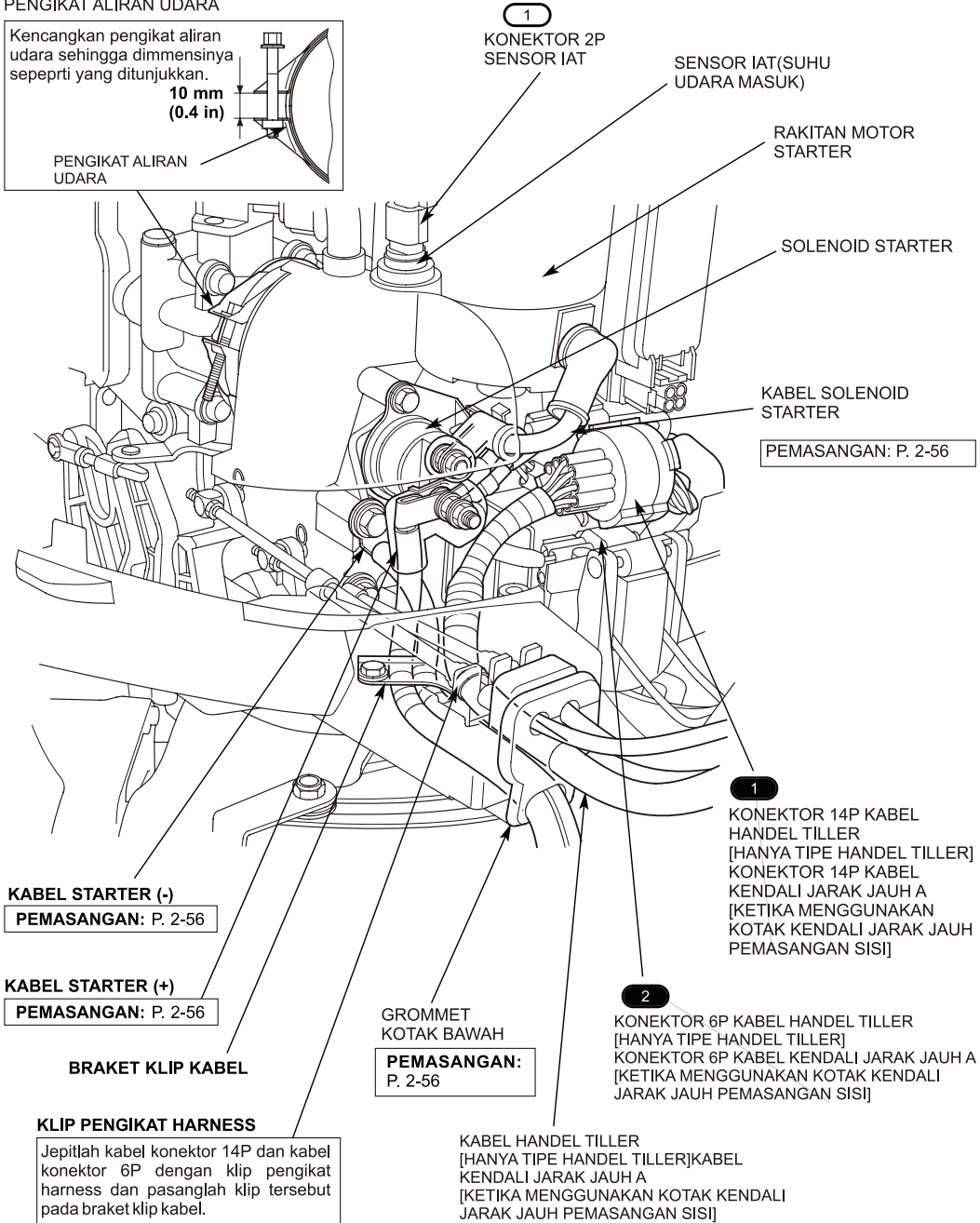
BF40D·BF50D

PENGIKAT ALIRAN UDARA

Kencangkan pengikat aliran udara sehingga dimensinya seperti yang ditunjukkan.

10 mm
(0.4 in)

PENGIKAT ALIRAN UDARA



KABEL STARTER (-)

PEMASANGAN: P. 2-56

KABEL STARTER (+)

PEMASANGAN: P. 2-56

BRAKET KLIP KABEL

KLIP PENGIKAT HARNESS

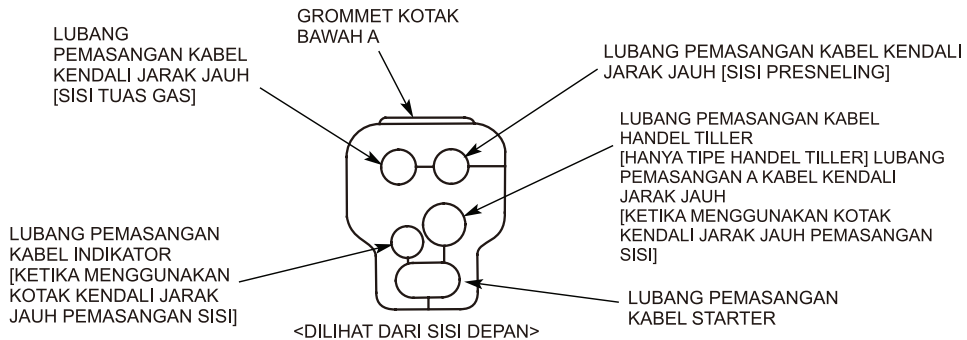
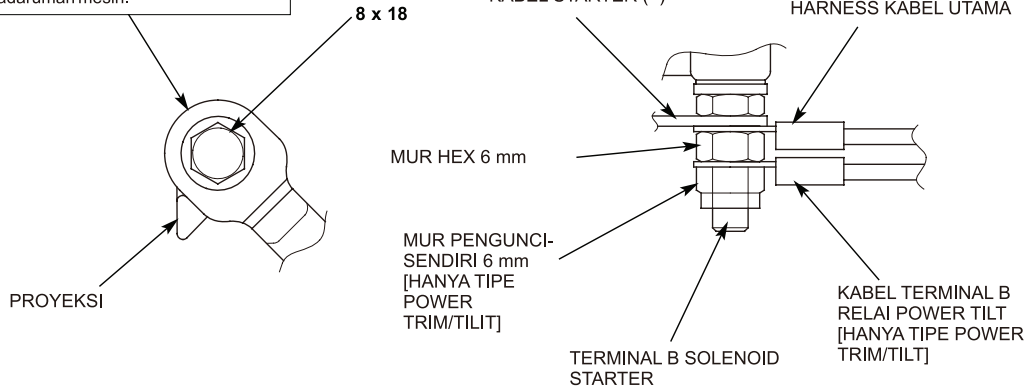
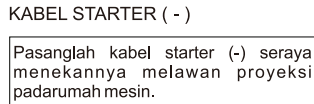
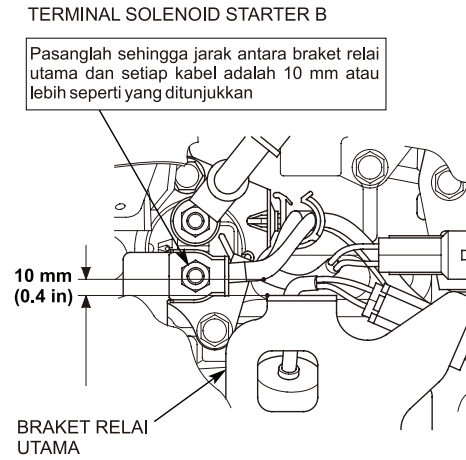
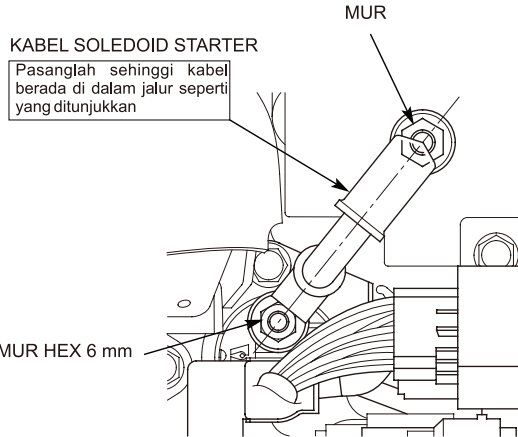
Jepitlah kabel konektor 14P dan kabel konektor 6P dengan klip pengikat harness dan pasanglah klip tersebut pada braket klip kabel.

GROMMET KOTAK BAWAH

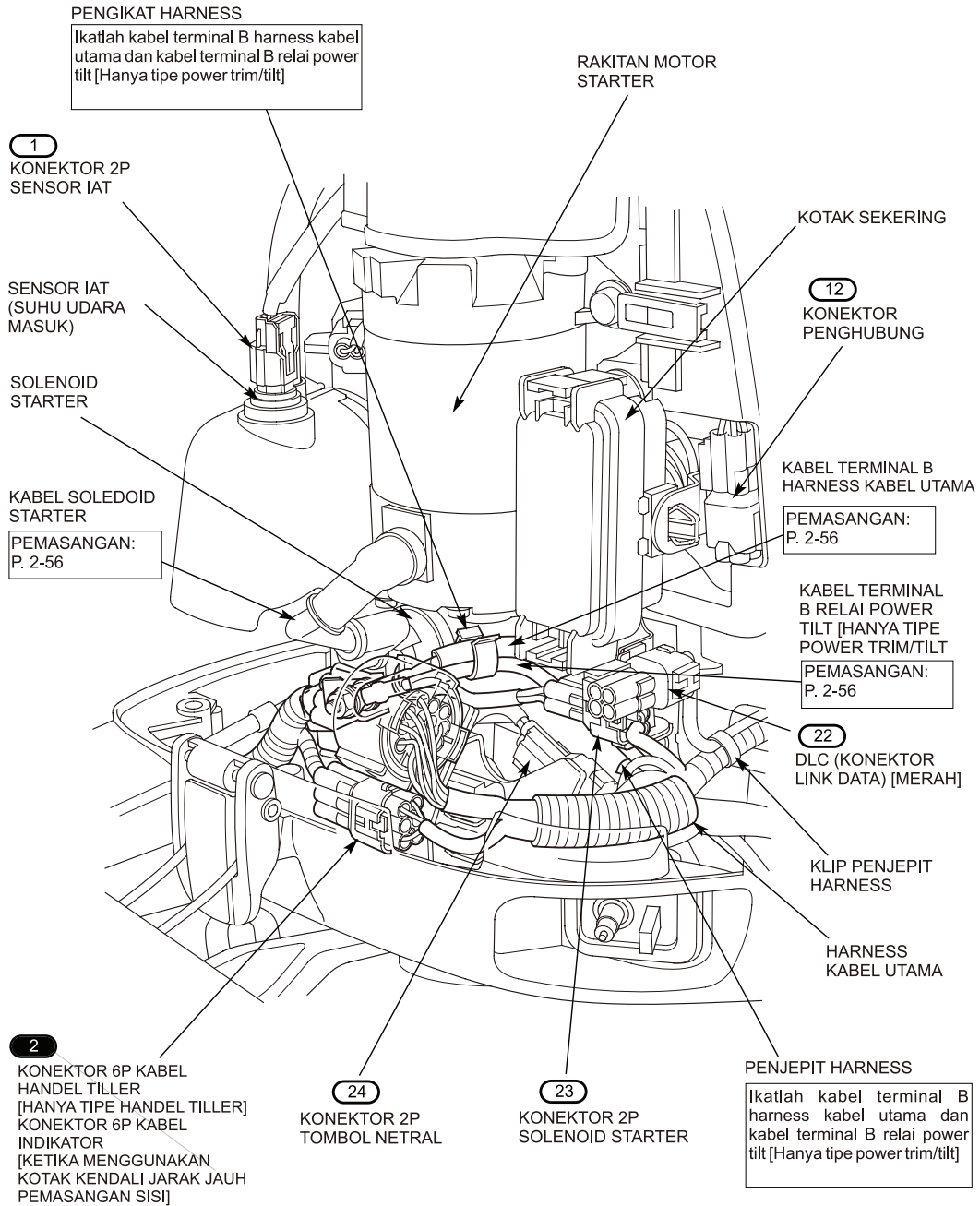
PEMASANGAN: P. 2-56

KABEL HANDEL TILLER [HANYA TIPE HANDEL TILLER] KABEL KENDALI JARAK JAUH A [KETIKA MENGGUNAKAN KOTAK KENDALI JARAK JAUH PEMASANGAN SIS]

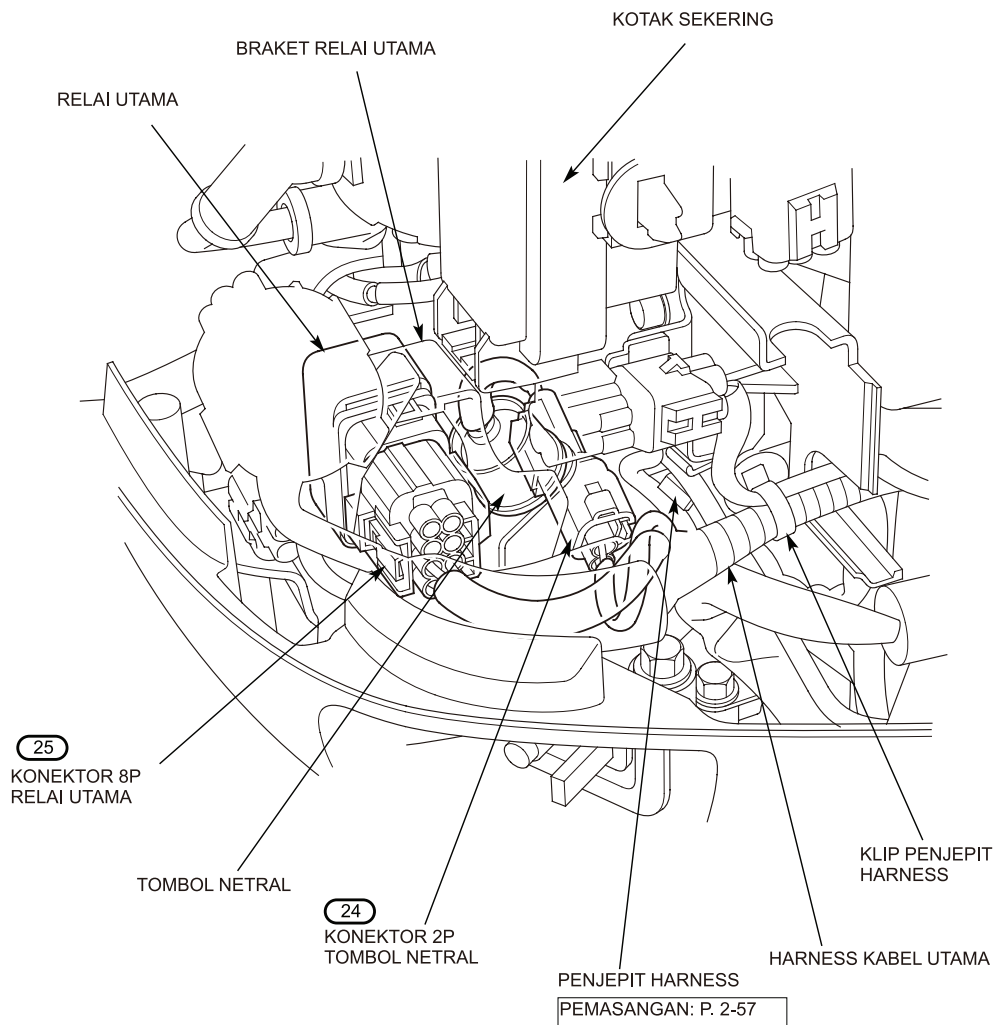
BF40D·BF50D



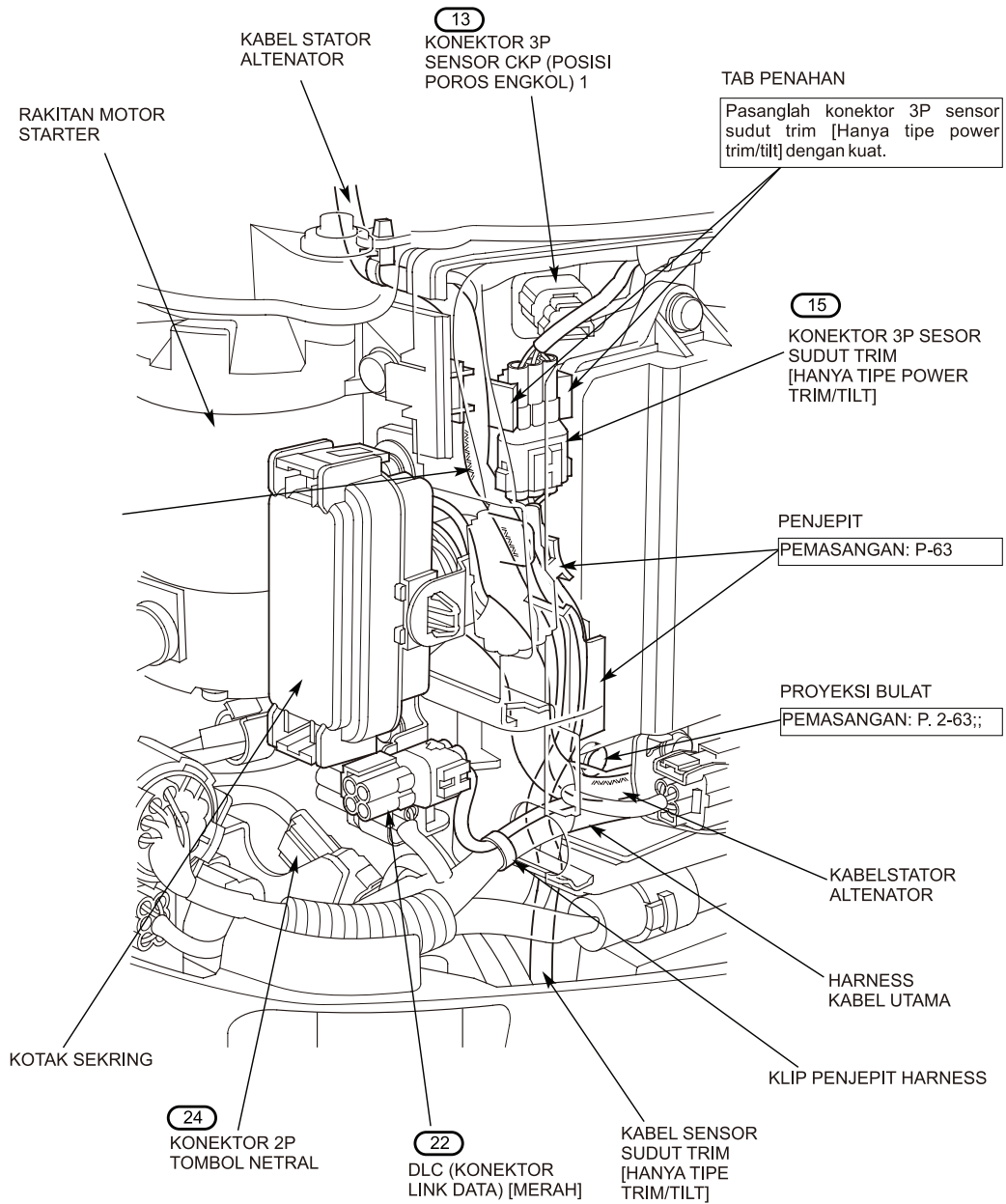
BF40D•BF50D



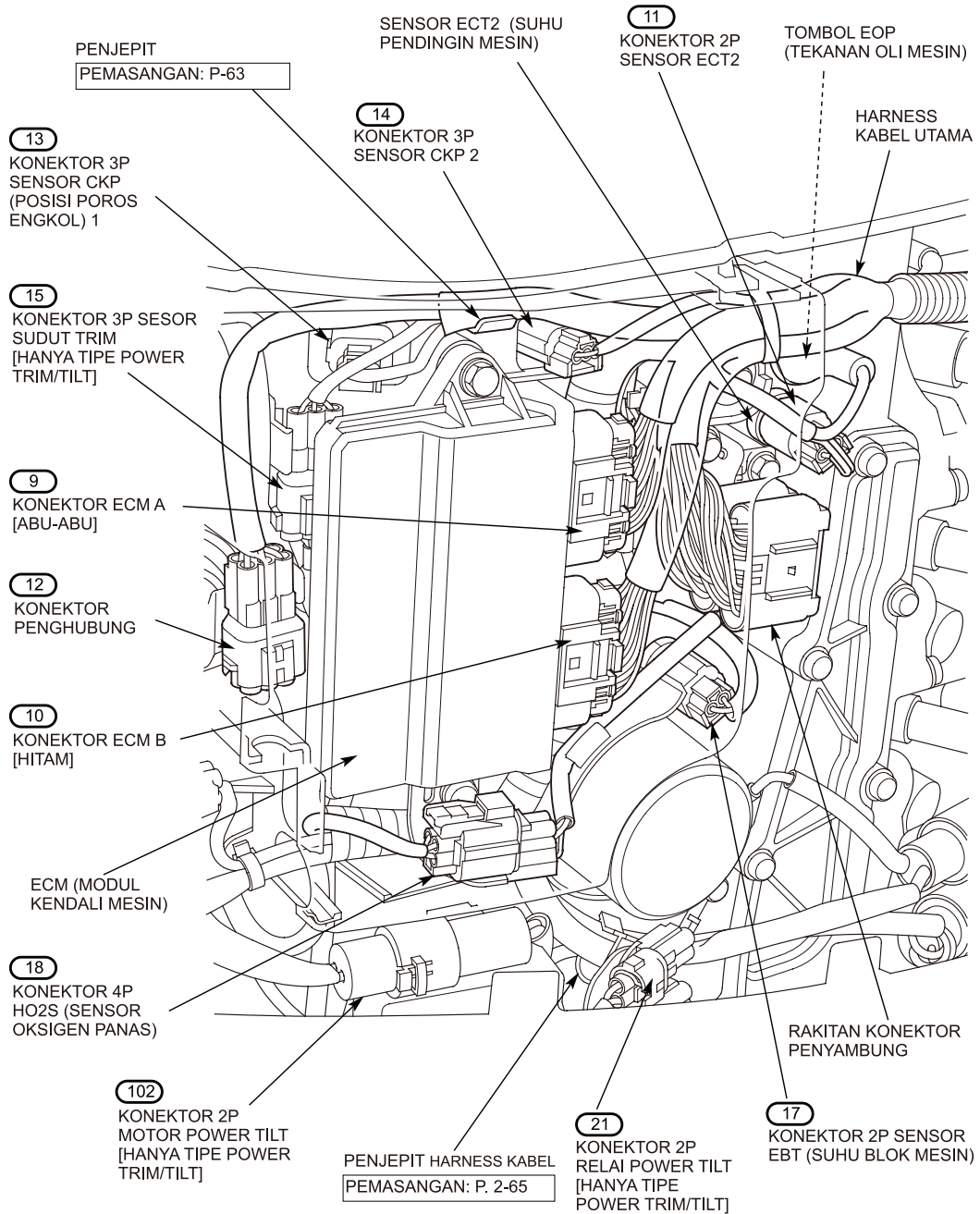
BF40D·BF50D



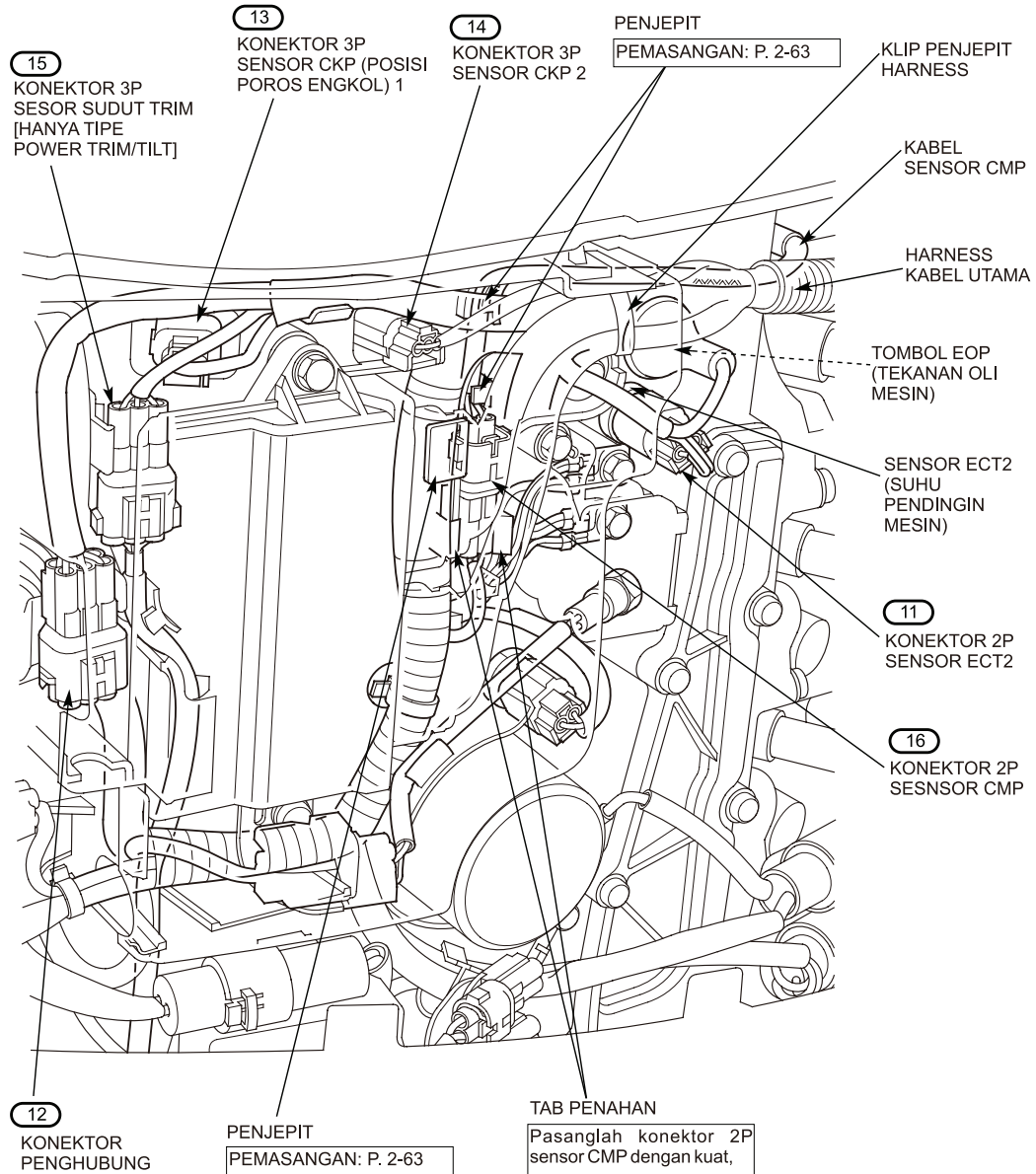
BF40D·BF50D



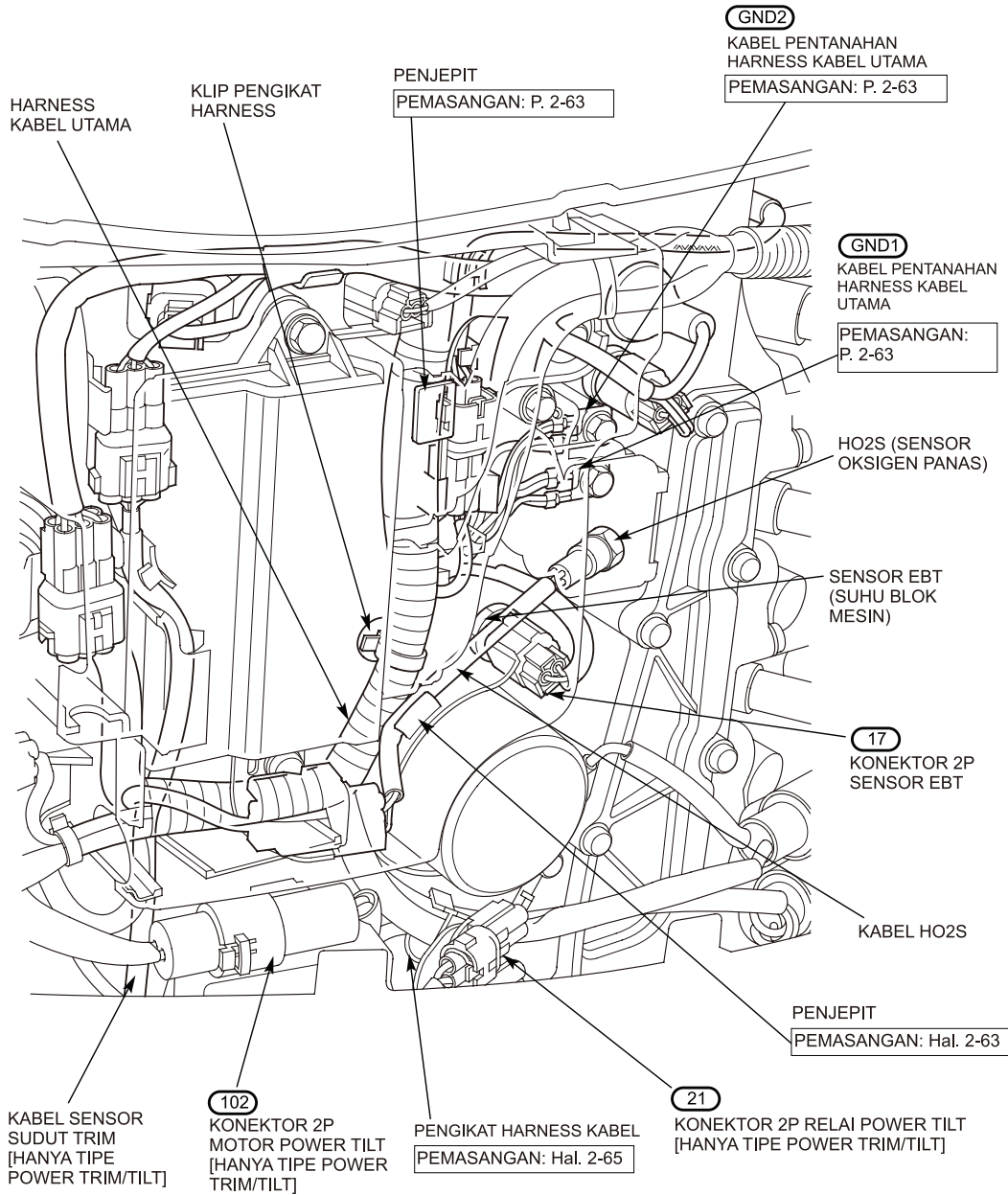
BF40D·BF50D



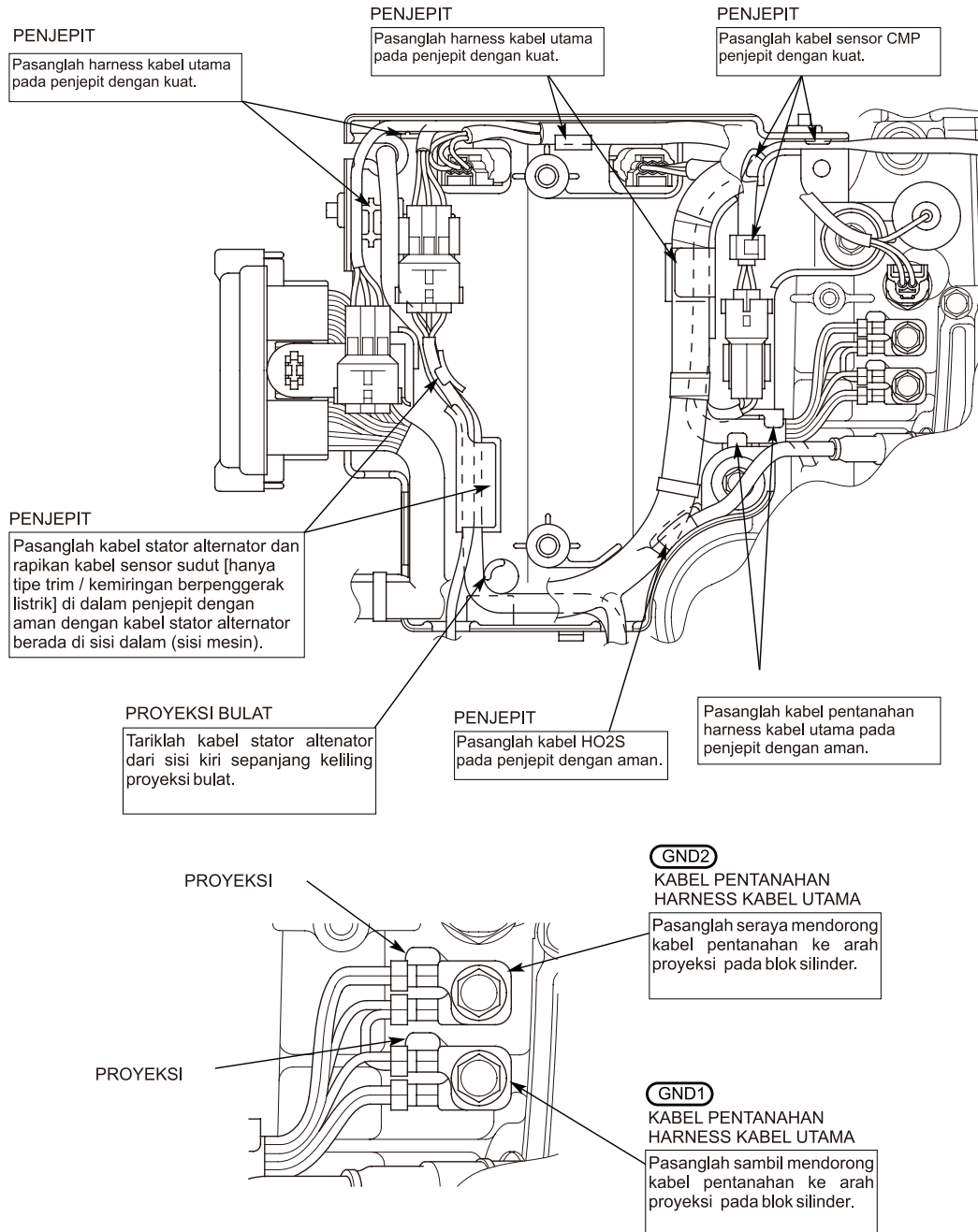
BF40D·BF50D



BF40D·BF50D



BF40D·BF50D



BF40D·BF50D

